

Datos técnicos

KBA RAPIDA 66

Formato de papel máximo:	485 x 660 mm
Formato de papel mínimo:	225 x 297 mm
Formato de impresión máximo:	475 x 650 mm
Formato de papel máximo en marcha inversa:	465 x 650 mm
Rendimiento máximo:	10.000 pliegos/h
Soportes:	0,04-0,45 mm
Formato de plancha (sin/con SAPC):	530 x 660 mm / 550 x 660 mm
Altura de pilas del marcador:	940 mm
Altura de pilas de la salida:	780 mm



KBA RAPIDA 66

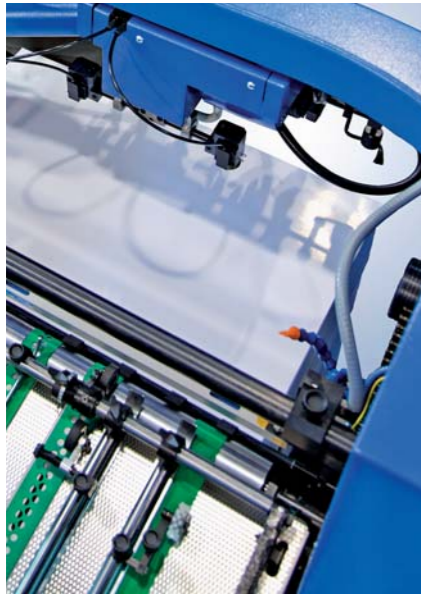


KBA RAPIDA 66 de Koenig & Bauer AG

Los extractos de texto y las imágenes se refieren, en ocasiones, a configuraciones especiales que no están incluidas en el precio básico de la máquina. Estos sólo podrán ser utilizados con la autorización de Koenig & Bauer AG. El fabricante se reserva el derecho a las modificaciones técnicas o de construcción.

Para cualquier pregunta, diríjase al Dpto. de Ventas:
Koenig & Bauer AG
Fábrica de Radebeul cerca de Dresde
Postfach 020164,
01439 Radebeul, Alemania
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Alemania
Teléfono: (+49) 351 833-0
Telefax: (+49) 351 833-1001
Web: www.kba.com
E-Mail: office@kba.com
04/2010-sp. Printed in Germany

KBA RAPIDA 66



Informaciones técnicas

La nueva RAPIDA 66 de la tradicional KBA es una máquina A2 con el precio de una máquina de impresión de formato B3. Ideal para pequeñas y medianas imprentas. Gracias a su tamaño compacto y a una base reducida se ajusta a la perfección a los requisitos del mercado. Además ofrece una gran flexibilidad mediante el volteo de pliegos opcional o la unidad de lacado Inline.

Tiempos de preparación breves, conexión en red CIP4 y una calidad de impresión excepcional convierten a la RAPIDA 66 en la mejor elección para una producción eficaz y rentable.

■ Marcador

- Marcador de paletas con regulación de los laterales de la pila para mayor productividad
- Nuevo cabezal de aspiración para manejo ergonómico
- Unidad de deselectrización
- Tablero de cintas aspiradoras de chapa inoxidable y antiestática
- Ralentización de los pliegos (70%) para conseguir velocidades de aproximación del pliego óptimas en los tacones delanteros
- Tensión del papel en separador del papel mediante adaptación lateral de los cabezales de aspiración

■ Control del pliego

- Control de doble pliego por ultrasonidos y electromecánico
- Bloqueo electroneumático de pliego sobresaliente para control de pliegos dobles y tacones delanteros

■ Cuerpo impresor

- Sistemas de entintado y mojado
- Racleta de tornillos del tintero distribuida con puntas de metal duro y ductor con revestimiento cerámico
 - Alta capacidad de reproducción gracias a la dosificación de la tinta sin desgaste

- Velocidad del ductor de tinta compensada para transferencia uniforme de la tinta
- Rodillos entintadores transversales (primero y cuarto) para mayor calidad de la impresión
- Regulación térmica opcional del sistema de entintado para procesos de impresión estables
- Sistema de mojado con velocidad compensada para equilibrio tinta/agua
- Accionamiento diferencial del rodillo mojadador para evitar la formación de pelusas

- Cambio automático de planchas (SAPC)
- Cambio de planchas más cómodo en pocos minutos por cuerpo impresor

Sistemas de lavado

- Lavado automático del sistema de entintado
- Lavado automático del cilindro portacaucho
- Programación individual y control central de los programas de lavado

Registro

- Todos los registros (axial, radial y diagonal) pueden ajustarse fácilmente desde la pantalla táctil en la salida o desde el puesto de mando ErgoTronic
- Registro diagonal mediante posición oblicua del tambor de transferencia

Sistema de pinzas universal

- Apoyos de las pinzas patentados con superficie elástica para una mejor marcha del pliego
- Mordazas de sujeción universales (independientemente del soporte)
- Puntas de las pinzas con recubrimiento cerámico para buena adhesión

■ Inversión de pliego seleccionable

- Sistema flexible de tres cilindros
- Sin limitaciones en cuanto a rendimiento o soportes de impresión
- Registro excelente en impresión de blanco y impresión de blanco y retirada

■ Cuerpo de lacado inline

- Opcional para lacados de superficies y lacados suplementarios con barnices de dispersión

■ Salida

- Cómoda salida de pila de palés
- Secador de aire caliente e IR según la configuración de la máquina
- Dispositivos de seguridad según normativa europea
- Salida Nonstop para producción continuada

■ Concepto de uso

Puesto de control ErgoTronic

- Pantalla táctil TFT 15" para el manejo ergonómico de todas las funciones de la máquina
- Conexión USB para el intercambio de datos de las tareas
- Interfaz CIP4 para uso de los datos de preimpresión para el preajuste de la máquina
- No es necesario invertir en un convertidor de datos

Pantalla táctil en la salida

- Visor del color TFT para control completo de la máquina
- Fácil de utilizar con iconos claros
- Todas las funciones automáticas se controlan desde la pantalla táctil ErgoTronic-InkControl

ErgoTronic-InkControl

- Manejo a distancia de tornillos del tintero y registro desde la pantalla táctil de la salida sin atril ErgoTronic especial
- Solución ideal para máquinas de dos colores o entornos de producción reducidos

■ Control de la calidad

DensiTronic

- Medición de la densidad totalmente automática
- Guías con sistema de vacío integrado
- Medición lineal a través de las tiras de control en el canto delantero del pliego
- Cabezal de medición móvil también para mediciones manuales en pantalla
- Los valores de densidad medidos y las correcciones propuestas se muestran en la pantalla táctil
- Función de densitómetro automático que permite cambios rápidos en el perfil de color

Techkon RS400

- Medición de la densidad semiautomática
- Medición de las tira de control en la posición deseada del pliego
- Cabezal de medición móvil para mediciones en pantalla
- Los valores de densidad medidos y las correcciones propuestas se muestran en la pantalla táctil
- Función de densitómetro automático que permite cambios rápidos en el perfil de color