



KBA Rapida 75E

Informaciones técnicas



Súper compacta, fácil de usar, ahorra espacio y energía

Marcador y alimentación

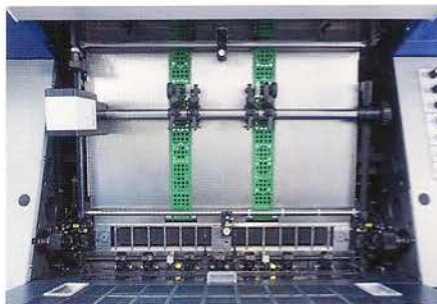
Marcador

- Nuevo marcador de alto rendimiento KBA para una elevada flexibilidad de los soportes de impresión
- Nuevo diseño del marcador con aislamiento acústico para una baja emisión de ruido (**novedad**)
- Nuevo separador de pliegos
- Tablero marcador de cintas aspiradoras con 2 cintas aspiradoras y cámaras de aspiración controlables por separado
- Ajuste automático del formato
- Dispositivo nonstop

Alimentación

- Alimentación oscilante y tambor de alimentación de tamaño simple
- No es necesario un ajuste de la altura de los tacones de cubierta en caso de grosores cambiantes del soporte de impresión
- Ajuste diagonal de la línea de alimentación $\pm 0,3$ mm

- Tacón de arrastre neumático para orientación de los pliegos sin marcas
- Control acústico del ajuste de formato
- Control electromecánico y por ultrasonido de pliegos dobles
- Control fotoeléctrico de tacones delanteros
- Bloqueo electroneumático de pliego sobresaliente para control de pliegos dobles y tacones delanteros





Cuerpo de impresión

Principio constructivo

- Elevada estabilidad y diseño compacto
- Tracción de engranajes general para una elevada estabilidad de marcha y precisión
- Estructura modular con ajuste a las 7 h de los cilindros
- Revestimiento resistente a la corrosión de la superficie exterior de los cilindros
- Realización precisa de la impresión mediante funcionamiento con aros de carga y alojamiento sin holgura
- Limpiadores mecánicos de los aros de carga
- Lubricación centralizada para los puntos de lubricación más importantes
- Perforación y troquelado inline-

Conducción de pliegos

- Cilindros impresores de tamaño doble y sistemas de transferencia para una elevada flexibilidad de los soportes de impresión
- Geometría optimizada de los cilindros para una conducción de los pliegos plana y sin marcas
- Ajuste automático del grosor del soporte de impresión
- Conducción de pliegos con aire soplado (novedad)
- Control de recorrido del pliego para un proceso de impresión seguro
- Sistema de pinzas más estable para todos los grosores de soportes de impresión

- Cilindro de transferencia sin chapas directrices
- Ajuste remoto de los registros lateral, circunferencial y diagonal
- Registro automático ACR como opción (novedad)

Cambio de planchas automatizado (SAPC)

- Fijación y tensado automático de la plancha de impresión
- Regla de recorte posterior dividida
- Tiempo de cambio por cada cuerpo de impresión: menos de 1 minuto

Sistema de entintado

- Racletas de zona con ajuste remoto y rodillo entintador con revestimiento cerámico
- Elevada reproducibilidad mediante dosificación de la tinta sin desgaste
- Número de revoluciones del rodillo entintador con velocidad compensada para una transferencia uniforme de la tinta
- Sistema de entintado en guía única de rápida reacción

- Ajuste gradual del punto operacional de la distribución
- Ajuste rápido de la distribución lateral de los rodillos entintadores
- Preparación de las mesas distribuidoras para la regulación térmica del sistema de entintado

Sistema de mojado

- Sistema de mojado con velocidad compensada
- Accionamiento diferencial para evitar la formación de pelusas

Dispositivos de lavado

- Programación individual y control centralizado de los programas de lavado
- Dispositivo de lavado de mantillas y cilindros impresores con paño seco
- Dos sistemas separados para lavar los cilindros portacauchos y los cilindros impresores
- Indicación final para paños e indicación de consumo de agente limpiador
- Lavado simultáneo de cilindros portacauchos y cilindros impresores para reducir los tiempos de preparación





Volteo de pliegos y salida

Salida

- Cuidadosa conducción de pliegos mediante puentes de ventilación
- Nuevo freno de pliegos
- Salida de palés con posible salida de pila en tres lados
- Zona de peligro asegurada mediante barreras fotoeléctricas
- Rodillo de aspiración con número de revoluciones ajustable y aire de aspiración para depositar los pliegos suavemente

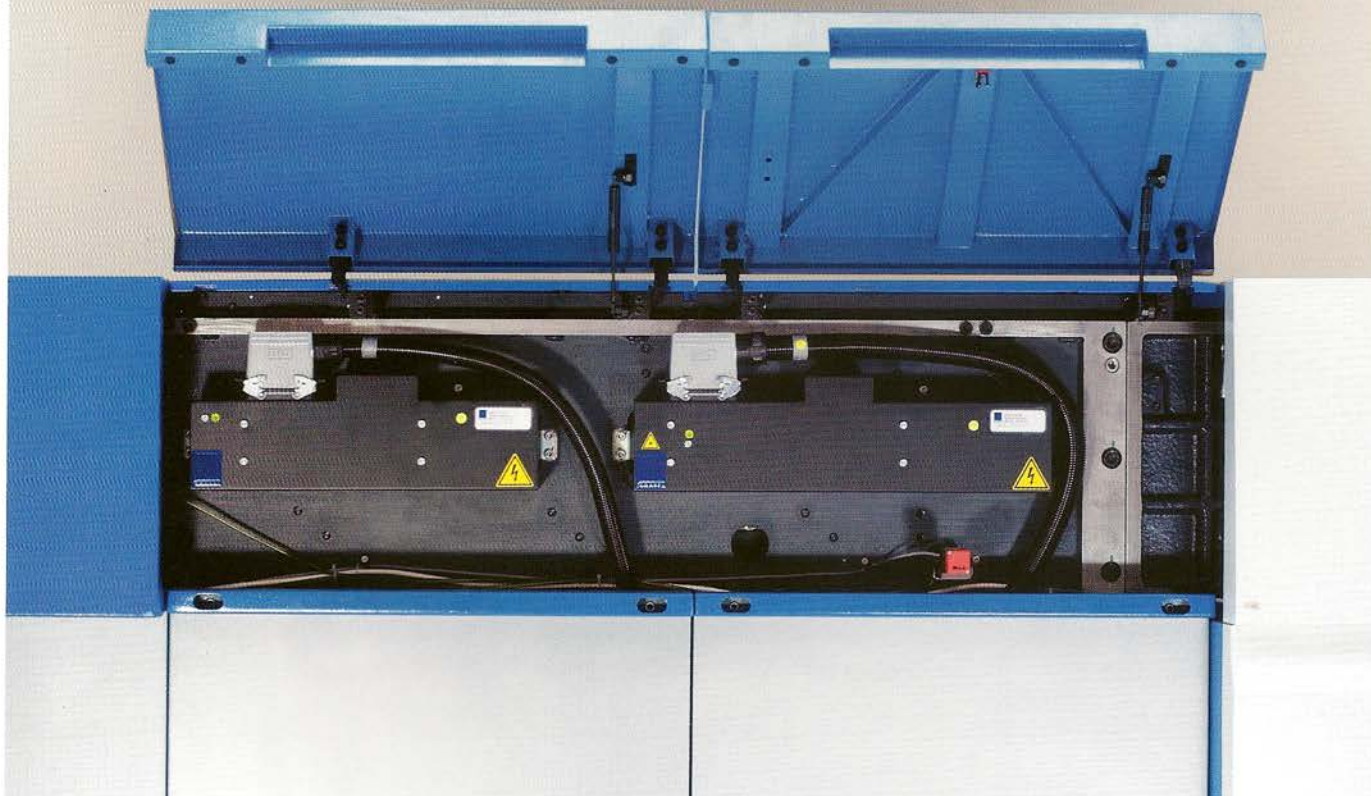
- Prolongación de salida disponible: 1.410 mm para un secado cuidadoso
- Dispositivo nonstop con rejillas para un cambio de pila sin interrupciones
- Ajuste automático del formato

Volteo de pliegos de tres tambores

- Probado volteo de pliegos de tres tambores con sistemas de tamaño doble para una amplia gama de soportes de impresión
- Sistema de pinzas patentado del tambor volteador para la obtención de un registro exacto

- Endurecimiento del pliego gracias a un sistema de pinzas especial en el borde posterior del pliego
- Capacidad de producción máxima de 15.000 pliegos/h en impresión de blanco e impresión de blanco y retracción
- Cambio totalmente automático del modo de funcionamiento en un máx. de 2 min.
- Revestimiento duradero y oleófobo de los cilindros impresores tras el volteo de pliego
- Nueva y cuidadosa conducción de pliegos con aire soplado
- Disponible a partir de finales de 2010





Lacado y secado

Lacado

- Probado sistema de racleta de cámara de Harris + Bruno
- Larga vida útil de la racleta mediante regulación de la presión de la racleta HydroComp
- Rodillos tramados en construcción ligera para un cambio rápido y ergonómico
- Alimentación de laca totalmente automática
- Sistema de limpieza totalmente automático (1-2 min.)
- Cambio de tipo de laca de dispersión aprox. 1-2 min
- Es posible utilizar planchas de lacado
- Cambio de planchas de lacado automatizado con ajuste del registro (**novedad**)

Secador IR/TL para prolongación de la salida

- Radiador de cuarzo doble con una densidad de potencia IR de 60 W/cm
- Regulación automática de la temperatura de pila y control del secador
- Sistema de secador con radiadores IR y aire caliente
- Control mediante pantalla multicontrol del secador

Secador IR/TL para la salida

- Sistemas de secador de aire caliente por infrarrojos
- Regulación automática de la temperatura de pila y control del secador
- Control a través de la pantalla táctil de la salida





Puesto de mando, calidad y medio ambiente

Puesto de mando ErgoTronic

- Manejo ergonómico de todas las funciones de la máquina mediante pantalla táctil
- Desconexión definida de la máquina en caso de corte eléctrico
- Preajuste específico del pedido de la dosificación de la tinta
- Ajuste remoto del registro, ARC como opción
- Almacenamiento de todos los parámetros relevantes de la máquina para pedidos repetitivos
- Interfaz CIP 4 para preajuste de los tornillos del tintero
- Función Makeready

Pantalla táctil de la salida

- Ajuste remoto de la tinta y del registro mediante pantalla táctil en la salida sin puesto de mando
- Solución ideal para máquinas de dos colores o en caso de espacio reducido
- Control claro e intuitivo de todas las funciones automatizadas de la máquina

Control de la calidad

Calidad de impresión mediante norma FOGRA

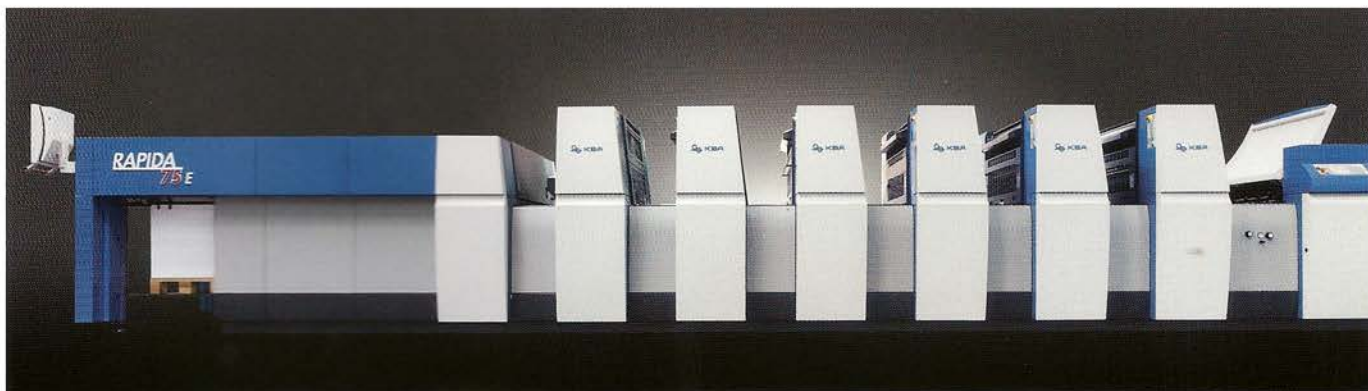
DensiTronic

- Medición y regulación automática de la densidad de la tinta
- Cabezal de medición extraíble para mediciones individuales en el pliego

Techkon SpectroDrive

- Medición y regulación semiautomática de la densidad de la tinta
- Cabezal de medición extraíble para mediciones individuales en el pliego
- Posicionamiento libre de la tira de medición en el pliego
- Consumo energético muy reducido (50% menos que máquinas equiparables)





Datos técnicos

Formato de pliegos		
Máximo (estándar/opción)	530 x 750 / 605 x 750	mm
Mínimo (blanco/blanco y retirada)	330 x 330 / 350 x 330	mm
Formato de impresión		
Estándar/ opción en impresión de blanco	510 x 735/ 585 x 735	mm
Formato de plancha		
Estándar/ Opción	605 x 745 / 660 x 745	mm
Formato de mantilla		
	745 x 700	mm
Soportes de impresión¹⁾		
Estándar	0,04 - 0,6	mm
Opción	0,04 - 0,8	mm
Capacidad de producción²⁾		
Estándar	máx. 15.000	pliegos/h
Opción	máx. 16.000	pliegos/h
A partir de 7 cuerpos impresión	máx. 13.000	pliegos/h
Altura de pila		
Marcador	840	mm
Salida	920	mm
Configuraciones		
	2 a 8 cuerpos de impresión + laca	Volteo de pliegos a finales de 2010

¹⁾ La rigidez del material determina la capacidad de imprimir

²⁾ En función de las condiciones internas de fabricación, las tintas empleadas y los soportes de impresión

Los textos y las imágenes sólo podrán ser utilizados con la autorización de Koenig & Bauer AG. En las imágenes pueden aparecer equipamientos adicionales que no están incluidos en el precio básico de la máquina. El fabricante se reserva el derecho a las modificaciones técnicas o de construcción.

**KBA Rapida 75E de
Koenig & Bauer AG**

Para cualquier pregunta,
diríjase al Dpto. de Ventas:
Koenig & Bauer AG
Fábrica de Radebeul
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Alemania
Tel: (+49) 351 833-0
Fax: (+49) 351 833-1001
kba-radebeul@kba.com
www.kba.com

KBA-Grafitec s.r.o.
Tel: (+420) 494 672-111
office@kba-grafitec.cz
www.kba-grafitec.cz
05/2010-sp. Printed in Germany

Nuestra representación:

