

KOENIG & BAUER

Rapida 76 –
Redefinición de la
automatización en el formato B2

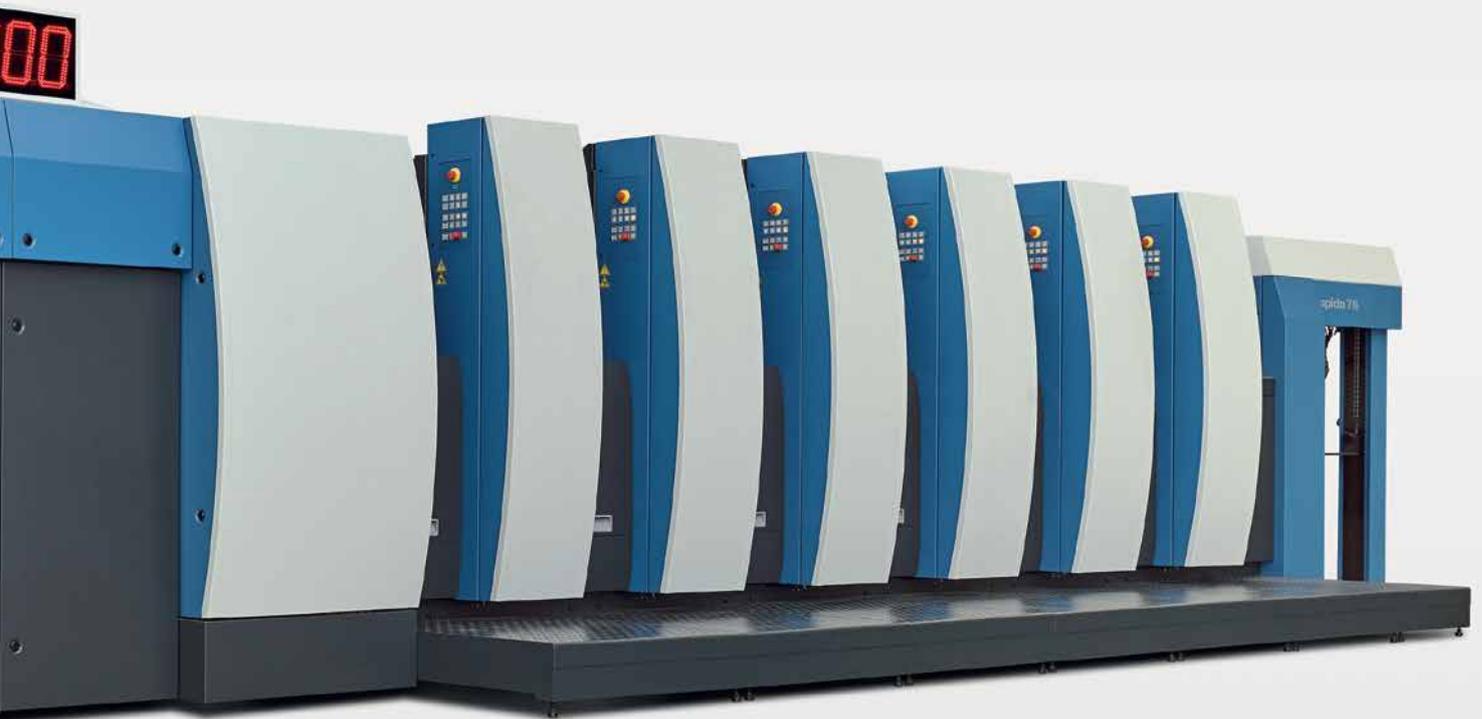


we're on it.



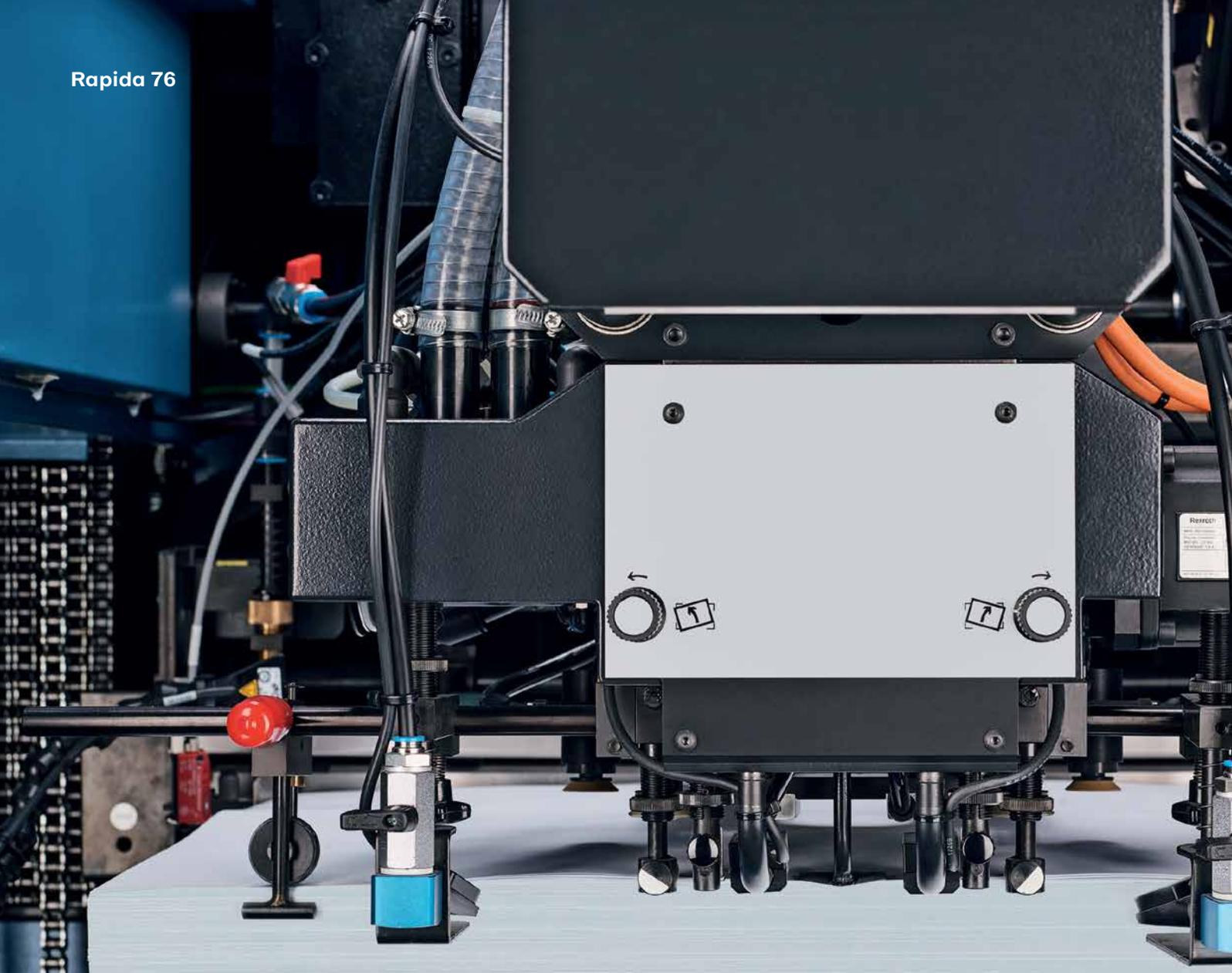
Formato medio – Pleno rendimiento: referente en el formato B2

Con la Rapida 76, Koenig & Bauer ha creado una máquina offset de pliegos altamente eficiente para múltiples opciones de uso. Las funciones de automatización probadas y nuevas la convierten en la máquina de formato medio más moderna de su categoría. Su capacidad de preajuste permite unos tiempos mínimos de cambio de trabajo. Las velocidades de hasta 18.000 pliegos/h aumentan la rentabilidad. Además, se puede configurar con exactitud, según requiera la aplicación correspondiente.



Las imprentas de envases se benefician de equipamientos orientados a aplicaciones con hasta once cuerpos de impresión y acabado, a lo que hay que añadir paquetes para una gama ampliada de soportes de impresión que incluye hasta cartón o láminas. Para las imprentas comerciales, las máquinas se pueden combinar con hasta diez cuerpos de impresión, volteo de pliegos y torre de laca adicional. De este modo, en un recorrido del pliego se pueden obtener productos impresos y acabados de hasta cinco colores por el anverso y el reverso.

Aquellos usuarios que en el pasado no podían garantizar el aprovechamiento de una máquina de formato B1, pero tampoco querían renunciar a su comodidad de automatización, obtendrán su medio de producción ideal con la Rapida 76. Aúna el diseño estético con la tecnología superior de accionamientos individuales DriveTronic de Koenig & Bauer. Sienta hitos en el formato B2. Experimente su potente superioridad.



Comodidad de manejo DriveTronic: estabilidad de la marcha y potencia

El marcador y la alimentación de la Rapida 76 se caracterizan por la tecnología de accionamientos individuales DriveTronic más moderna. Esta garantiza una elevada estabilidad de la marcha, así como un avance de los pliegos sin marcas. Además, la alimentación sin tacones de arrastre DriveTronic SIS es una característica exclusiva de Koenig & Bauer con muchos años de práctica probada. Controla la orientación de las páginas de los pliegos sin contacto y sin ajustes, de forma automática.

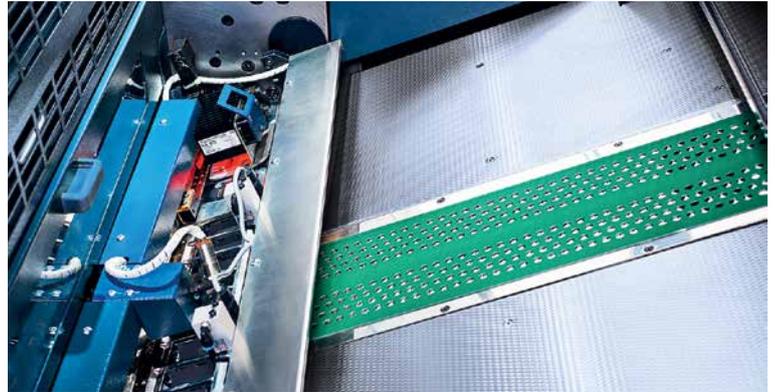


Marcador DriveTronic

- Control de las funciones de movimiento mediante servomotores
- Regulación automática de los bordes laterales de la pila y elevación de pilas con ajuste automático
- Ajuste del formato y del aire en función de la velocidad, pudiéndose almacenar y recuperar en el puesto de mando ErgoTronic
- Dispositivo nonstop con varillas individuales o automatismo nonstop (opciones)

Separador de pliegos

- Aspiradores separadores y de transporte, así como rascadores para una separación y conducción fiables de los pliegos hasta 18.000 pliegos/h
- Los sopladores laterales ayudan a la separación de los pliegos en soportes de impresión complicados
- Detección del borde posterior de la pila con regulación automática de altura



- Deselectrización del aire de soplado y esponjamiento para una separación fiable de los pliegos individuales

Tablero marcador de cintas aspiradoras

- Con una cinta aspiradora central
- De chapa estructural inoxidable y antiestática
- Sistema de depresión de varias cámaras para el transporte exacto y fiable de pliegos a la alimentación
- Ralentización de los pliegos controlada electrónicamente para una llegada óptima de los pliegos a los tacones delanteros

DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System)

- Orientación lateral de los pliegos sin tacones de arrastre y controlada electrónicamente
- No requiere manejo, puesto que está integrado en el ajuste automático del formato
- Posicionamiento cuidadoso de los pliegos, máxima precisión de orientación
- Sistema Venturi antes de la línea de alimentación para una entrada plana del pliegue
- Elementos de avance neumáticos para el posicionamiento preciso de los pliegos, incluso con rendimiento máximo

Alimentación

- Ajuste paralelo o inclinado centralizado de la línea de alimentación
- Pantalla táctil con botones de selección rápida para un manejo seguro e intuitivo

Control de pliegos

- Control de doble pliegue por ultrasonido, incluso para materiales no homogéneos
- Control electrónico de paquetes
- Control óptico de pliegos inclinados y tacones delanteros
- Bloqueo electroneumático de pliegue sobresaliente para la protección contra pliegos erróneos, inclinados y dobles

Conducción de pliegos Venturi: perfecta para cualquier soporte de impresión

Los cuerpos de impresión de la Rapida 76 se caracterizan por una estilizada conducción de pliegos a través de cilindros impresores y sistemas de transferencia de tamaño doble. Mediante una ingeniosa conducción de pliegos Venturi, los soportes de impresión pasan de un cuerpo de impresión al siguiente. Y todo sin marcas ni rasguños. No importa si se trata de un papel fino o un cartón grueso.

Principio constructivo

- Estructura modular
- Cilindros impresores y sistemas de transferencia de tamaño doble para un recorrido seguro del pliego con los soportes de impresión más diversos
- Ajuste a las 7 h de los cilindros
- Paredes laterales unidas entre sí mediante estables travesaños
- Tracción de engranajes continua para una elevada estabilidad de marcha y precisión
- Revestimiento resistente a la corrosión de la superficie exterior de los cilindros
- Realización precisa de la impresión entre el cilindro portaplanchas y el cilindro portacaucho mediante funcionamiento con aros de carga y cojinetes sin juego
- Lubricación centralizada

Conducción de pliegos

- Conducción cuidadosa de los pliegos ayudada por aire a través de dispositivos de soplado y chapas deflectoras Venturi
- Ajuste automático del grosor del soporte de impresión
- Contacto y retirada de contacto de impresión neumáticos

Sistemas de pinzas universales

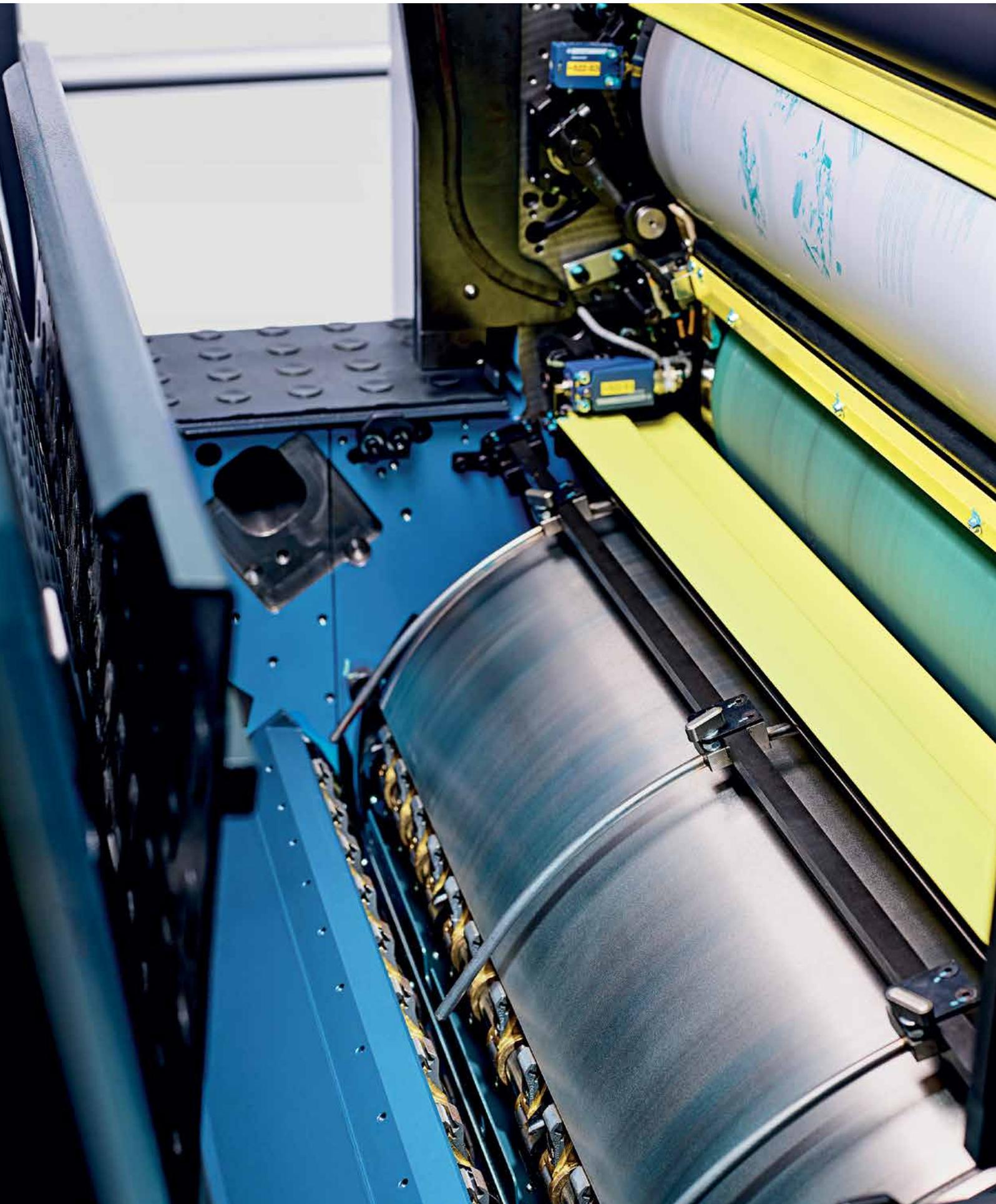
- No es necesario un ajuste en caso de grosores cambiantes del soporte de impresión
- Puntas de las pinzas muy mejoradas y soportes estructurados de las pinzas para una elevada fuerza de sujeción
- Los soportes y las puntas de las pinzas se pueden cambiar individualmente
- Diámetro reforzado del árbol de las pinzas

Registro

- Ajuste mecatrónico de los registros lateral, circunferencial y diagonal en el puesto de mando ErgoTronic
- Registro diagonal mediante posición oblicua del tambor de transferencia
- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) para la medición y regulación automáticas en cada pliego individual con lupa óptica separada

Volteo de pliegos

- Volteo de pliegos de tres tambores con sistemas de tamaño doble para una amplia gama de soportes de impresión
- Alta exactitud de registro
- Alisamiento del pliego gracias a un sistema de pinzas especial en el borde posterior del pliego
- Cambio totalmente automático del modo de servicio en un máximo de dos minutos
- Conducción de pliegos tras el volteo con jackets en los cilindros impresores y chapas directrices extraíbles con superficie oleófoba sobre los tambores de transferencia
- Cuidadosa conducción de pliegos con aire soplado
- Salida con freno dinámico de pliegos compuesta de ruedas de estiramiento y estaciones de aspiración (anchura de aspiración para diferentes requisitos)





**Dinamismo absoluto:
rápida reacción
y eficiencia**

El offset de pliegos de alto rendimiento requiere sistemas de entintado estables y de rápida reacción. Como los de la Rapida 76. La conducción de la tinta en guía única para una buena disipación del calor, la regulación dinámica de los tornillos del tintero y los probados tinteros ColorTronic presentes en todas las categorías Rapida caracterizan los sistemas de entintado de este modelo superior del formato medio. Además, los sistemas de entintado se pueden detener individualmente si no son necesarios para el proceso de impresión.

Las automatizaciones como los cambiadores de planchas FAPC y SPC, así como los equipos simultáneos de lavado reducen los tiempos de preparación. La Rapida 76 retoma la producción rápidamente. Para que usted pueda trabajar de forma efectiva.

Tinteros ColorTronic

- Ductor de tinta rígido a la flexión y con revestimiento cerámico
- Número de revoluciones del ductor de tinta con compensación de la velocidad para una transferencia uniforme de la tinta
- Dosificación de la tinta sin desgaste mediante 25 racletas de zona con puntas de metal duro
- Reacción más rápida mediante regulación dinámica de los tornillos del tintero
- Se puede usar una lámina del tintero para un rápido cambio de tinta

Sistema de entintado

- Conducción de la tinta en guía única de rápida reacción, opcionalmente con regulación térmica de las mesas distribuidoras
- Activación y bloqueo del rodillo tomador desde el puesto de mando ErgoTronic en cinco niveles
- Ajuste del punto operacional de la distribución desde el puesto de mando ErgoTronic
- Distribución lateral de los rodillos entintadores que se puede conectar y desconectar manualmente para un resultado uniforme y sin repetición de imagen

- Acoplado y desacoplado automáticos de los sistemas de entintado no utilizados desde el puesto de mando ErgoTronic (opción)

Sistema de mojado

- Sistema de mojado con velocidad compensada para un balance de tinta/agua estable
- Regulación del rodillo dosificador para ajustar la alimentación del agua de mojado en todo el ancho del formato
- Rodillo de transición oscilante respecto del rodillo entintador para resultados de impresión sin repetición de imagen y una elevada estabilidad del color
- Accionamiento diferencial que se puede activar desde el puesto de mando ErgoTronic para evitar la formación de pelusas (opción)
- Rodillo cargador cromado adicional: rígido o con distribución (opción)

Cambio de planchas

- Cambio de planchas totalmente automático FAPC
- Desmontaje y retirada automáticos, así como introducción y tensado
- Tiempo de cambio por cuerpo inferior a 50 segundos
- Cambio simultáneo de planchas DriveTronic SPC: tiempo de cambio aprox. 45 segundos (toda la máquina)

Equipos de lavado

- Equipo de lavado de rodillos CleanTronic
- Equipo de lavado mediante paños CleanTronic para cilindros portacaucho e impresores
- Cambio sencillo de las barras de lavado mediante cierres rápidos (sin herramientas)
- Ajuste individual de los programas de lavado a los diferentes soportes de impresión
- Elección de los programas de lavado, indicación de consumo del agente limpiador y los paños de lavado en el puesto de mando ErgoTronic
- CleanTronic Synchro: lavado paralelo de cilindros portacaucho e impresores con dos barras de lavado para reducir aún más los tiempos de preparación (a 7.000 pliegos/h); opcionalmente, también lavado de los sistemas de entintado
- CleanTronic Multi: equipo de lavado para un uso de tinta cambiante (UV/convencional) con dos circuitos separados de agente limpiador y un circuito de agua
- CleanTronic UV: equipo de lavado para uso de tinta UV con equipamiento de seguridad para evitar tiempos de espera antes y después del lavado

Puesta en escena esplendorosa con un variado acabado inline

En lo relativo al acabado inline, la Rapida 76 satisface todas las exigencias. Lacados simples o múltiples, lacados brillantes y mate, lacados de superficies o suplementarios: todo es posible.

Las máquinas con dos torres de laca y cuerpos de secado intermedio son la guinda del pastel en cuanto a calidad y grados de brillo. Las máquinas de retirada con torre de laca adicional optimizan la producción de cubiertas.

Sistema de raqueta de cámara

- Aplicación constante y uniforme de la laca mediante cámara de raqueta conectable hidroneumáticamente
- Rodillos reticulados con construcción ligera
- Larga vida útil de las raquetas gracias a la regulación de la presión de la raqueta HydroComp™
- Mecanismo de bloqueo que ahorra tiempo para un cambio rápido y sencillo de rodillos reticulados

Cilindro portaforma de lacado

- Cilindro portaforma de lacado con carril de sujeción rápida y sistema de pasadores de ajuste para un posicionamiento exacto de la plancha de lacado
- Uso de planchas fotopolímeras flexibles o planchas de lacado basadas en aluminio
- Cambio automatizado de moldes de lacado (SAPC)
- Ajuste remoto de los registros lateral, circunferencial y diagonal desde el puesto de mando ErgoTronic

Alimentación de laca

- Opcionalmente, sistema de alimentación de laca simple o automático para laca UV y de dispersión
- Cambio del tipo de laca en función del aparato en aprox. 15 o 6 minutos
- Cambio de la clase de laca en aprox. 1 – 2 minutos
- Durante la limpieza del circuito de laca, todos los demás procesos de preparación siguen funcionando en paralelo
- Control de ambos sistemas a través del puesto de mando ErgoTronic







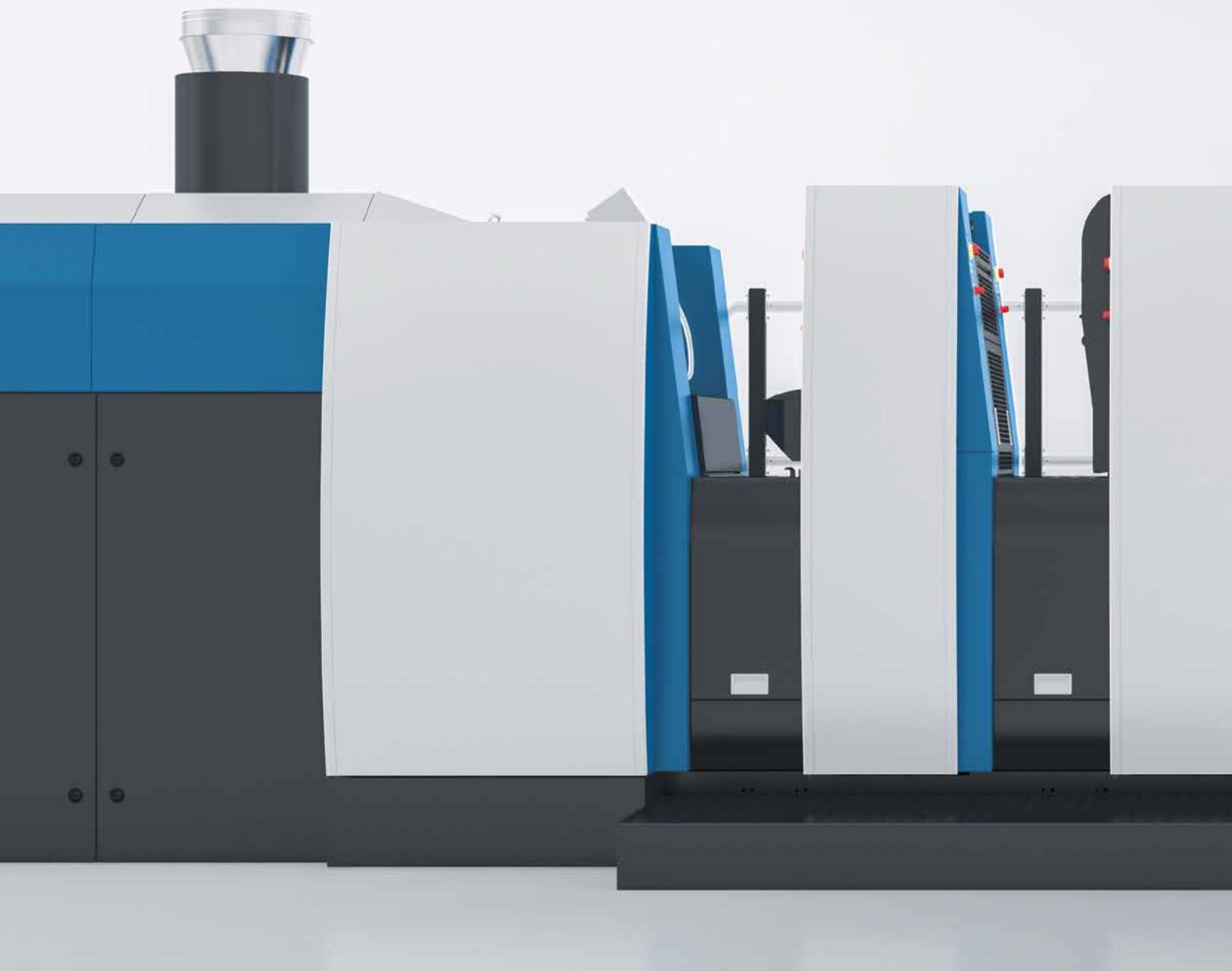
Puesto de mando y técnica de medición

- Puesto de mando ErgoTronic con manejo TouchTronic
- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) – Opción: ErgoTronic ImageZoom (lupa óptica)
- ErgoTronic ColorDrive (medición de la densidad online) – Opciones: ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match

- ErgoTronic ColorControl (medición de la densidad online) – Opciones: ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- QualiTronic ColorControl (regulación de la densidad inline) – Opciones: QualiTronic QualityPass, QualiTronic DotView, QualiTronic ColorView, QualiTronic Instrument Flight, QualiTronic PSO Match

Salida

- Salida situada en la parte superior para un transporte suave de los pliegos
- Transporte de pliegos más seguro y sin marcas sobre un colchón neumático
- Ajuste automático del volumen de aire de las toberas Venturi según la velocidad de impresión y las propiedades de los soportes de impresión
- Freno dinámico de pliegos a través de tres estaciones de aspiración con rueda rígida
- Persiana nonstop automática para una producción continuada
- Prolongación de la salida de 712 mm (ALV2) o 1.423 mm (ALV3)
- EES – Emission Extraction System (sistema de extracción de emisiones)



Secadores

- VariDry^{Blue} IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry LED-UV
- VariDry^{Blue} IR/TL/UV

Cuerpo de lacado

- Sistema de raqueta de cámara con cámara de raqueta conectable hidroneumáticamente
- Rodillos reticulados con construcción ligera
- Cilindro portaplaca de lacado con carril de sujeción rápida y sistema de pasadores de ajuste para un posicionamiento exacto de la plancha de lacado
- Cambio automatizado de moldes de lacado (SAPC)
- Diferentes dispositivos de alimentación de laca, controlables a través del puesto de mando ErgoTronic
- Ajuste del registro desde el puesto de mando ErgoTronic

Cambio de planchas

- Cambio de planchas totalmente automático FAPC
- Tiempo de cambio por cuerpo inferior a 50 segundos
- Cambio simultáneo de planchas DriveTronic SPC: tiempo de cambio aprox. 45 segundos (toda la máquina)



Cuerpo de impresión

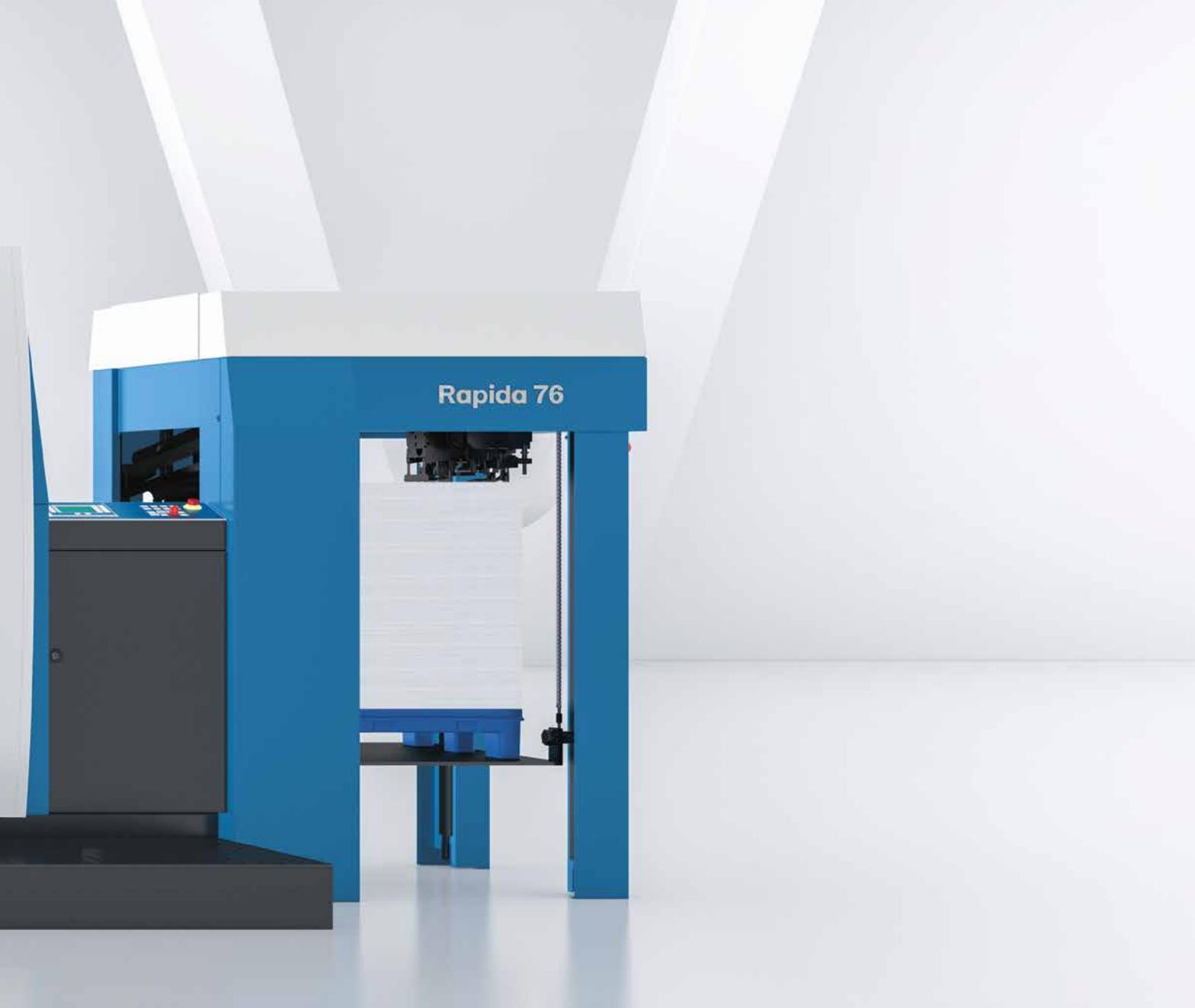
- Cilindros impresores y sistemas de transferencia de tamaño doble para un recorrido seguro del pliego con los soportes de impresión más diversos
- Conducción cuidadosa de los pliegos ayudada por aire a través de dispositivos de soplado y chapas deflectoras Venturi
- Sistemas de pinzas universales: no es necesario un ajuste en caso de grosores cambiantes del soporte de impresión
- Ajuste automático del grosor del soporte de impresión
- Contacto y retirada de contacto de impresión neumáticos
- Ajuste mecatrónico de los registros lateral, circunferencial y diagonal en el puesto de mando ErgoTronic
- Paquete de cartonaje para soportes de impresión de hasta 0,8 mm de grosor
- Controles de recorrido del pliego

Sistema de mojado

- Sistema de mojado con velocidad compensada para un balance de tinta/agua estable
- Recubrimiento de los rodillos para impresión con poco alcohol
- Accionamiento diferencial que se puede activar desde el puesto de mando ErgoTronic para evitar la formación de pelusas (opción)
- Rodillo cargador cromado adicional (rígido/con distribución)

Sistema de entintado

- Tinteros ColorTronic
- Conducción de la tinta en guía única de rápida reacción
- Acoplado y desacoplado automáticos de los sistemas de entintado no necesarios
- Regulación térmica del sistema de entintado
- Dispositivo de impresión irisada
- Sistemas de alimentación de tinta



DriveTronic SIS

- Orientación lateral de los pliegos sin tacones de arrastre y controlada electrónicamente
- No requiere manejo, puesto que está integrado en el ajuste automático del formato
- Posicionamiento cuidadoso de los pliegos, máxima precisión de orientación
- Sistema Venturi antes de la línea de alimentación para una entrada plana del pliego
- Elementos de avance neumáticos para el posicionamiento preciso de los pliegos, incluso con rendimiento máximo

Marcador DriveTronic

- Control de las funciones de movimiento mediante servomotores
- Regulación automática de los bordes laterales de la pila y elevación de pilas con ajuste automático
- Ajuste del formato y del aire en función de la velocidad, pudiéndose almacenar y recuperar en el puesto de mando ErgoTronic
- Dispositivo nonstop con varillas individuales o automatismo nonstop (opciones)

Información general

- Paquete adicional "Máquina de alta velocidad" (hasta 18.000 pliegos/h)
- Paquete de cartonaje (CX)
- Paquete adicional para impresión de soportes finos
- Paquete adicional para láminas
- Paquete adicional Touch Free Guidance
- Paquete adicional antiestático
- Modo UV/mixto
- Cuerpo de lacado con raqueta de cámara
- Volteo de pliegos
- Prolongaciones de la salida
- Elevaciones de la máquina
- Laca doble
- Torres de secado

Rapida 76:

Referente en
el formato B2



Tecnología de secador VariDry: ahorra energía y es ecológica

La selección de sistemas de secado VariDry para secado intermedio y final es tan amplia como las opciones de acabado.



Junto con los secadores IR/TL clásicos, hay disponibles sistemas UV, HR-UV y LED-UV. Tienen en común que todos poseen una estructura modular y que se ajustan a la perfección al recorrido del pliego en la máquina.

VariDry^{Blue} IR/TL

- Reducción de la potencia calorífica mediante el uso de aire de secado caliente no saturado en la subida del pliego
- Ahorro energético y reducción de CO₂ mediante un aprovechamiento eficiente de la energía
- Un radiador IR adicional y una racleta de aire circulante adicional en comparación con la Rapida 75 PRO

VariDry UV

- Regulable gradualmente hasta el rendimiento máximo
- Uso de reactores electrónicos para tiempos de calentamiento/ refrigeración más breves
- Contador de horas de servicio para cada módulo
- Cambio sin herramientas de los radiadores

VariDry HR-UV

- Uso de radiadores dotados de hierro
- Endurecimiento de hasta cinco tintas HR-UV impresas mojado sobre mojado con un módulo
- Menor consumo energético
- Sin ozono
- Uso de polvo mínimo
- Acabado inmediato

VariDry LED-UV

- Uso de radiadores LED-UV con larga vida útil
- Desconexión automática de LED en función de la anchura y la longitud del formato
- Sin fases de calentamiento y standby
- Consumo energético mínimo
- Sin mercurio
- Sin ozono
- Sin formación de olores ni generación de calor
- Uso de polvo mínimo
- Acabado inmediato

VariDry^{Blue} IR/TL/UV

- Combinación de secadores por infrarrojos, de aire caliente y UV en la triple prolongación de la salida para el uso flexible de sistemas convencionales y UV

Salida AirTronic: totalmente preajustable

La salida AirTronic, con su freno dinámico de pliegos, sus estaciones de aspiración ajustables mediante motor, así como las chapas deflectoras Venturi, ofrece todo lo necesario para un transporte de pliegos sin marcas con un rendimiento máximo.

Los pliegos llegan con suavidad y de forma cuidadosa a la pila, que se caracteriza por una perfección máxima, lo que garantiza un acabado exacto. Todos los valores ajustados están disponibles en el puesto de mando ErgoTronic para pedidos repetitivos. De este modo, la Rapida 76 es totalmente preajustable.

Conducción de pliegos

- Salida situada en la parte superior para un transporte suave de los pliegos
- Transporte de pliegos más seguro y sin marcas sobre un colchón neumático
- Ajuste automático del volumen de aire de las toberas Venturi según la velocidad de impresión y las propiedades de los soportes de impresión
- Curva de apertura de las pinzas con compensación de la velocidad para los soportes de impresión más diversos
- Ajuste individual de los ventiladores en la pantalla táctil
- Depósito suave de los pliegos mediante el ajuste de la altura de caída del pliego según el grosor del soporte de impresión
- Reducción del volumen de aire encerrado en la pila gracias a una extrema disminución de la cantidad de aire necesaria
- Persiana nonstop automática para una producción continuada
- Pantalla táctil para un manejo seguro e intuitivo de la máquina

Pulverizador antirrepinte

- Elevado rendimiento y dosificación exacta del polvo con una producción mínima de polvo
- Menor suciedad en la máquina, intervalos de limpieza más largos
- Cambio de clase de polvo más rápido y limpio
- Control óptico del flujo de polvo u, opcionalmente, mediante sensores
- Manejo desde el puesto de mando ErgoTronic

Freno de pliegos

- Freno dinámico de pliegos a través de tres estaciones de aspiración con rueda rígida
- Posicionamiento libre de las estaciones de aspiración dentro del formato; de ser necesario, una estación de aspiración se puede trasladar totalmente fuera del formato
- Aprovechamiento máximo de la superficie de impresión en el volteo o la impresión de blanco y retirada mediante el uso de cintas aspiradoras más estrechas
- Elevada flexibilidad en moldes compuestos con diferente tamaño del ejemplar sobre un pliego
- Reducción del desperdicio de papel

Sistema de aspiración EES

- Evita cargas nocivas para la salud de ozono o compuestos orgánicos volátiles gracias al sistema de aspiración opcional

Prolongación de la salida

- Prolongación de la salida de 712 mm (ALV2) o 1.423 mm (ALV3)
- Aumento de la productividad en el modo de lacado gracias al tramo de secado prolongado



Tecnología del puesto de mando ErgoTronic: nueva y sencilla filosofía de manejo

Gracias a las amplias funciones de puesto de mando y preajuste, así como al manejo comprensible e intuitivo, trabajar con la Rapida 76 se convierte en un juego de niños.



Las pantallas táctiles con botones de selección rápida en el marcador y la salida garantizan una comodidad de uso adicional, directamente en la máquina. La Rapida 76 dispone adicionalmente de componentes personalizados de flujo de trabajo para la integración de sistemas internos de control y gestión de la producción.

ErgoTronic

- Pantalla en la pared para la visualización de todos los ajustes de la máquina
- Imagen en directo de QualiTronic Color-Control en la pantalla de la pared
- Dosificación de la tinta ColorTronic con indicación de los tornillos del tintero en el puesto de mando
- Posibilidad de conexión con DensiTronic Professional existente
- Depósito de pliegos con ajuste de la inclinación
- Ajuste motorizado de la altura del puesto de mando con función de memoria
- Conexión USB para un intercambio rápido de los datos de pedido
- Suministro de corriente sin interrupción para apagar la máquina de forma definida en caso de corte eléctrico
- Módulo integrado de mantenimiento remoto PressSupport 24 Sheetfed con conexión a internet para el mantenimiento remoto y las actualizaciones de software

**Funciones del puesto de mando
(en función del equipamiento)**

- Programa de cambio de pedido JobAccess para preajuste automático de pedido
- Almacenamiento específico del pedido de todos los parámetros relevantes de la máquina para pedidos repetitivos
- Ajuste remoto del registro
- Control de todos los dispositivos periféricos
- Indicación de mantenimiento e impresión de listas de mantenimiento
- Registro completo de datos de servicio en conexión con LogoTronic Professional
- Creación e impresión de control de pilas
- Visualización de imágenes previas

Nuevas funciones de mando TouchTronic

- Pantalla táctil para el manejo intuitivo de todas las funciones de la máquina
- Menor maculatura de arranque gracias a las nuevas funciones para la creación del perfil de tinta
- Se puede acceder a todas las funciones de mando con un máximo de 2 clics
- Lista de trabajos con imágenes previas y funciones de optimización para la secuencia de pedidos según los datos de densidad de punto
- Manejo claro de tintas especiales

Programa de cambio de pedido JobAccess

- Preparación del pedido siguiente durante la producción en curso
- Ahorro de hasta un 50 % en tiempos de preparación gracias al nuevo programa JobAccess
- Ejecución automática de todos los procesos de preparación preseleccionados en una secuencia temporal óptima
- Preajuste del formato y del grosor del soporte de impresión
- Preajuste de todos los ajustes de aire específicos del soporte de impresión
- Preajuste específico del pedido de la dosificación de la tinta ColorTronic
- Preajuste y activación de las funciones de lavado

**Especiales/Automatización de procesos
ErgoTronic AutoRun**

- Impresión autónoma de una lista de trabajos preparada (especialmente en el área de la impresión comercial)
- Los procesos de preparación, la impresión en marcha continua, así como la regulación del color y del registro, se engranan automáticamente de forma secuencial
- Inicio automático del contador de pliegos correctos al alcanzar las densidades de tinta nominales
- Los operarios supervisan los procesos y quedan liberados de otras tareas rutinarias

Puesto de mando ErgoTronic con técnica de medición integrada

- Adicionalmente al equipamiento de ErgoTronic
- Depósito de los pliegos como plancha de aspiración con ajuste fijo de la inclinación
- Opcionalmente ErgoTronic ColorDrive o ErgoTronic ColorControl para la medición densitométrica y de valores Lab

CIPLink

- Preajuste de los tornillos del tintero mediante datos CIP3

LogoTronic Professional

- Amplio sistema de gestión para máquinas de impresión de Koenig & Bauer
- Interfaz CIP3/CIP4 con la preimpresión
- Interfaz JDF/JMF o XML con el MIS
- Administración de pedidos
- Preajuste de la máquina
- Datos maestros incl. base de datos de tintas centralizada
- PressWatch para la representación gráfica de toda la producción
- SpeedWatch para la representación gráfica de la evolución del pedido
- Almacenamiento automático y administración de todos los informes de calidad

Rapida LiveApps

- Puesto de mando móvil con indicación del estado de la máquina, registro de lotes (opción), gestor de mantenimiento y PressCall
- Cálculo e indicación del consumo energético actual a través de un registro energético opcional
- Elaboración de huellas de CO₂
- Gestión del almacén y seguimiento de lotes



Servicio para rendimientos máximos

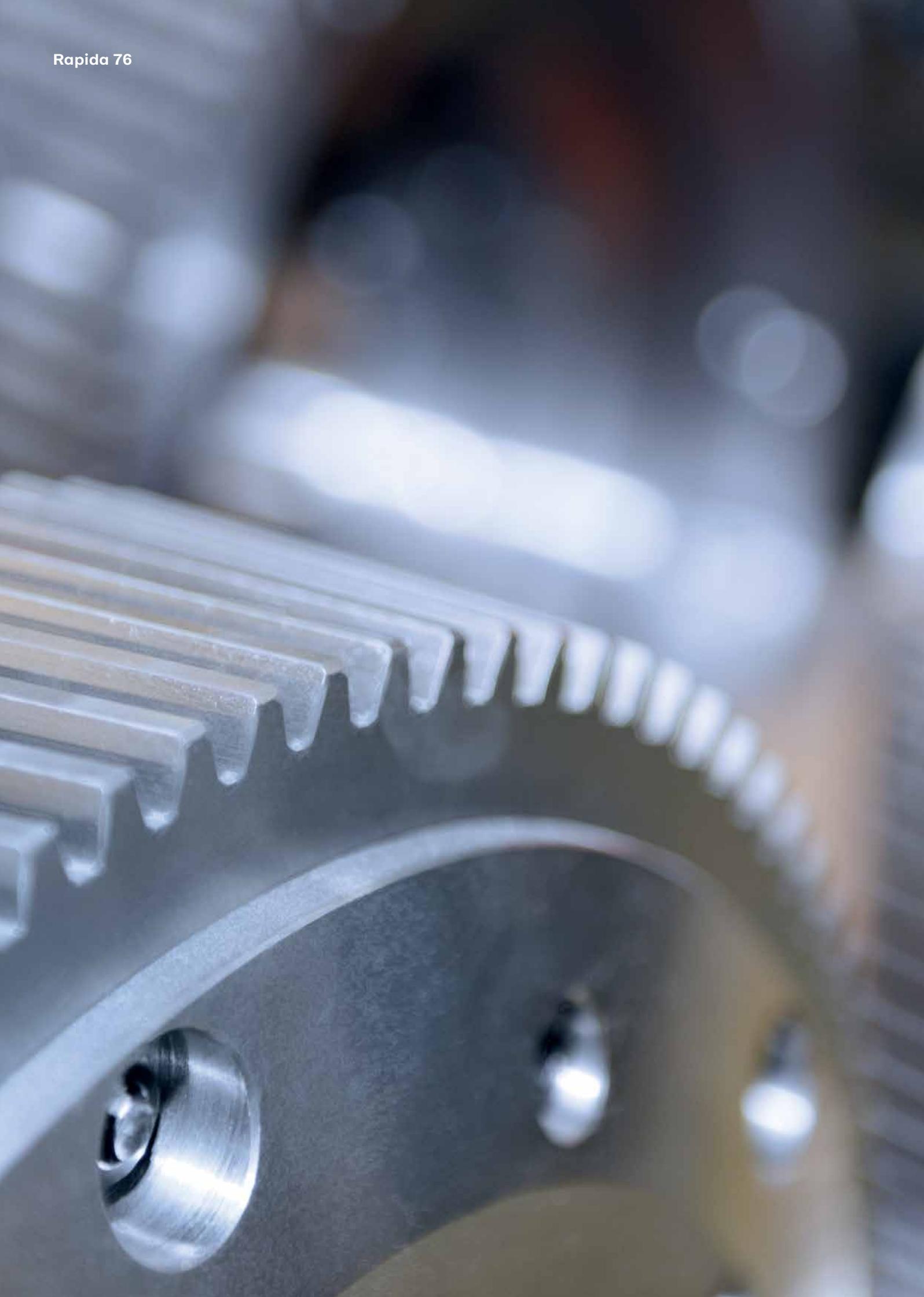
El programa de servicio de Koenig & Bauer incluye un amplio abanico de diferentes prestaciones relacionadas con su máquina de pliegos. Está compuesto por “Service Select”, “Service Complete” y “Press Consum”.



“Service Select” incluye prestaciones que están relacionadas con la tecnología de su máquina de impresión. Se hace hincapié en evitar tiempos de parada e incrementar la disponibilidad de la máquina para lograr un rendimiento máximo. Desde el servicio reactivo en caso de emergencia hasta el servicio preventivo para evitar daños: la pronta resolución de sus peticiones tiene prioridad y nuestro efectivo servicio de mantenimiento remoto se encarga de su implementación. En el caso de la sustitución de un componente, nuestro suministro sistemático de piezas de recambio garantiza una entrega lo más rápida posible in situ. Para que no lleguen a producirse daños, le ofrecemos mantenimientos e inspecciones preventivas, así como ampliaciones y equipamientos posteriores para hardware y software. “Service Select” tiene la solución adecuada para cada una de las cuestiones relacionadas con su máquina.

“Service Complete” abarca prestaciones encaminadas a mantener y mejorar la productividad. Mediante análisis y medidas de optimización, sus máquinas producirán con capacidad y rendimiento máximos. Documentamos el rendimiento para usted, para poder intervenir antes de que se produzca un cambio de tendencia. Además, “Service Complete” le ofrece la valoración, evaluación y mejora de procesos, inclusive la planificación de toda la estructura de la imprenta. Junto con la optimización de máquinas y procesos, le ofrecemos la posibilidad de continuar formando y cualificando a su personal mediante nuestros instructores experimentados. De este modo también logrará un manejo óptimo de las máquinas. Está donde esté su potencial, el programa “Service Complete” le brinda múltiples oportunidades de mejora, ampliación e incremento de la efectividad.

Para aprovechar de forma óptima su máquina offset de pliegos, necesita consumibles adecuados. Las tintas de alta calidad garantizan unos resultados de impresión brillantes. Con los agentes limpiadores adecuados, su máquina estará siempre en las mejores condiciones. La maculatura se puede reducir a un valor varias veces inferior. Normalmente, puede adquirir los diferentes consumibles para distintas finalidades en múltiples proveedores. Para facilitarle la elección, hemos verificado los productos de renombrados fabricantes en cuanto a su calidad y rendimiento. En nuestro programa Consumibles, recomendamos productos ideales para su uso en las Rapida potentes.



Rapida 76

Datos técnicos

Formato de pliego

máximo (estándar / opción)	530 x 750 / 605 x 750	mm
mínimo (estándar / opción)	210 x 297 / 210 x 297	mm

Formato de impresión

Estándar / Opción (impresión de blanco)	520 x 740 / 585 x 740	mm
Impresión de blanco y retirada	510 x 740	mm

Soportes de impresión ¹

Estándar	0,04 – 0,6	mm
Con equipamiento para cartonaje	0,8	mm
Con volteo de pliegos	0,04 – 0,5	mm

Rendimiento ²

hasta 8 cuerpos de impresión+laca	16.000	pl./h
hasta 10 cuerpos de impresión+laca	13.000	pl./h
Máquina con volteo de pliegos en marcha inversa	13.000	pl./h
Máquina con paquete High-Speed (opcional)	18.000	pl./h

Alturas de pila

Marcador	1.180	mm
Salida	1.390	mm

Formatos de plancha y mantilla

Formato de plancha estándar / opción	605 x 750 / 660 x 750	mm
Comienzo de copia estándar	37,5	mm
Formato de mantilla	700 x 748	mm

Configuraciones

hasta 10 cuerpos de impresión con volteo de pliegos y cuerpo de lacado adicional

¹ La rigidez del material es decisiva para la capacidad de imprimir.

² En función de las condiciones internas de fabricación, las tintas empleadas y los soportes de impresión.

