

Genius 52UV de KBA-MetroPrint AG

Utilización de gráficos y extractos de texto sólo con el consentimiento de KBA-MetroPrint AG. Los gráficos pueden mostrar versiones especiales, que no están contenidas en el precio básico de las máquinas.
Reservado el derecho a modificaciones técnicas y constructivas del fabricante.

Para mayor información dirijase al Departamento de Ventas:
KBA-MetroPrint AG
Benzstr. 11
D-97209 Veitshöchheim
Teléfono +49 931 9085-9
Telefax +49 931 9085-100
www.kba-metroprint.com
salesprinting@kba-metroprint.com
Printed in Germany

Nuestro representante:



GENIUS 52UV

Impresión estandarizada de hojas en offset con tecnología en seco y UVA, sin zonas de color, para materiales plásticos o cartón



Impresión offset en seco con tecnología UVA: La Genius 52UV de KBA-MetroPrint crea nuevos estándares de calidad y economía en materiales como papel, cartón y de impresión extremos como láminas y láminas rígidas (entre otras, PVC, PET, ABS), en espesores de entre 0,1 a 0,8 milímetros (dependiendo del sustrato)

¡Simplemente genial!
económico, potente y fácil de manejar para principiantes en offset o para profesionales



Diseño compacto con elevado ahorro de espacio, en sólo 12 m². Un óptimo manejo ergonómico de la Genius 52UV gracias a su pantalla con panel táctil flexible situado lateralmente frente a la máquina



La calidad empieza en el alimentador, con una precisión constante en el adaptador, como el control de doble hoja, mesa de cintas de aspiración y aspiradores combinados de arrastre / separación

Para los creativos, constituye un auténtico desafío la elección del material de impresión papel, cartón y de etiquetas, remiendos o embalajes entre la inmensa oferta de materiales no absorbentes (entre otros, plásticos como PVC, PC, ABS, PET). En especial, las láminas de plástico encuentran cada vez mayor demanda. Si bien hasta ahora era dominio absoluto de la serigrafía, hoy en día el impresor offset, gracias a la tecnología UVA y en seco, está capacitado para operar en este sector en crecimiento. Para los propios serigrafistas, este procedimiento les abre nuevos mercados con una mayor flexibilidad. En el lucrativo sector de la impresión de envases, en el que se exige un elevado nivel de calidad, muchos productos de impresión en línea son más seguros en cuanto a procedimiento y más económicos de producir. Esto significa poder imprimir en cinco colores, sin plantillas y con el eficaz sistema de entintador corto en un espesor de hasta 0,8 mm.

¡Todo esto (sólo) lo consigue Genius 52UV! La prensa especializada ha afirmado lo siguiente sobre Genius 52UV: "La nueva impresión offset que se realiza en seco y sin rodillos". ¡Muy bien fundado! Y es que muchos parámetros conocidos y difíciles de controlar en la impresión offset convencional, dejan de ser necesarios, por ejemplo: los ajustes de las zonas de color, los entintadores húmedos y de rodillos o el control del equilibrio entre agua y tinta. KBA-MetroPrint AG posee largos años de experiencia con los entintadores cortos en seco sin pernos de ajuste. Prueba de ello son los más de 2.500 impresores instalados en todo el mundo.

Esto significa estabilidad en los procesos y una impresión estandarizada con cambio completo de planchas en cinco minutos, sólo unas 10 hojas de maculatura de arranque y un máximo de 8.000 impresiones por hora en formato de hoja de 360 x 520 mm. La máquina para un solo usuario, altamente automatizada para un cómodo manejo, está predestinada a pequeñas y medias tiradas, con tiempos de cambio de trabajo extremadamente cortos. Con unas pocas máscaras de pantalla táctil y de fácil comprensión, el usuario se hará con el manejo de la Genius 52UV en muy poco tiempo.

Alta economía y eficiencia gracias a la minimización de tiempos y costes:

- Tiempos de impresión planificables con modelos de juegos de planchas
- Cambio de trabajo en un máximo de 5 minutos
- Maculatura de arranque de sólo unas 10 hojas
- Transferencia de color 1:1 gracias a un mismo diámetro de cilindros, que resulta en una impresión sin plantillas
- Obtenga siempre la misma calidad desde la primera hasta la última impresión con los entintadores cortos anilox. La transmisión de color se mantiene constante mediante el control de temperatura a lo largo de toda la anchura de la hoja
- Excelente estabilidad de registro gracias a un cierre de pinza
- "Disparos cortos" de trabajos de impresión realizables en breve plazo
- Costes de producción reducidos gracias a una escasa necesidad de espacio, menos de 12 m² (bajos costes de espacio)
- Nuevos campos de negocio gracias a su alta flexibilidad con los sustratos más extremos

La Genius 52UV es especialmente económica en tiradas pequeñas y medias. La ventaja decisiva es su mínimo tiempo de instalación y corta adaptación a la primera "hoja correcta".

¡El resultado cuenta!

alta calidad de impresión sin oscilaciones de color

La calidad se determina principalmente en las fases previas. Un mal resultado en las fases previas no puede derivar en un buen resultado de impresión, y aquí no hay trucos que ayuden. Los entintadores cortos, junto con el offset en seco y gracias a un trabajo concienzudo en las fases previas, garantizan una densidad de tinta exacta y permanente, así como brillantez hasta el mínimo detalle. Otra ventaja decisiva de la técnica sin zonas es la obtención de una calidad de impresión reproducible en cualquier momento.

Impresión sin plantillas

La característica decisiva de la Genius 52UV es la disposición compacta en forma de V de los cinco entintadores alrededor del cilindro impresor central cuatro veces mayor. Cada hoja se imprime sin transferencia de la pinza y manteniendo el registro, evitando así diferencias del adaptador. Un diámetro idéntico de los rodillos de anilox y de entintado, y de cilindros de plancha y de mantilla, garantizan un formato de impresión libre de plantillas.

La temperatura controla la cantidad de tinta

El guiado de la tinta con los rodillos anilox y cámara de racletas permite también en los conocidos como formatos difíciles, una transmisión rápida y óptima de la tinta. La densidad de la tinta puede disminuirse o aumentarse de manera elegante por medio del control de temperatura de los rodillos anilox. Con cada giro de los rodillos anilox con revestimiento de cerámica, se transmite una fina capa de tinta al rodillo entintador. Una cuchilla de racleta retira la tinta supérflua para obtener un resultado constante. Para la estabilidad del proceso de impresión, la temperatura de los cilindros de plancha y los rodillos anilox está controlada.

La impresión en cuatro o cinco tintas tiene lugar con tintas de endurecimiento UVA, que por medio de una potente unidad de secado en la salida, se endurecen de inmediato por completo. De esta forma es posible continuar el procesamiento directamente tras la impresión, por ejemplo para el laminado o perforado, sin necesidad de tiempos de espera.

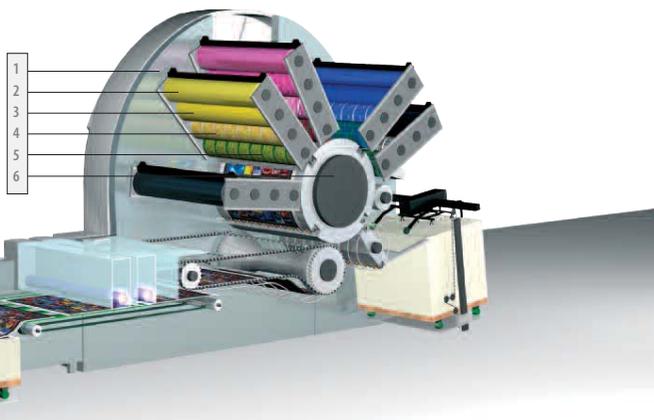


Genius 52UV con salida ampliada y sistema de secado UVA integrado

Característica de la Genius 52UV – la disposición compacta en forma de V de los impresores:

- 1 Cámara de racletas
- 2 Rodillo anilox
- 3 Rodillo entintador
- 4 Cilindro de plancha
- 5 Cilindro de mantilla
- 6 Cilindro central de impresión

Como estándar hay cuatro impresores, más un quinto impresor para colores especiales o para barnizado en línea





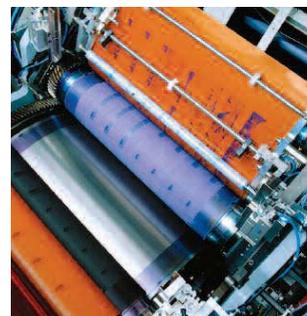
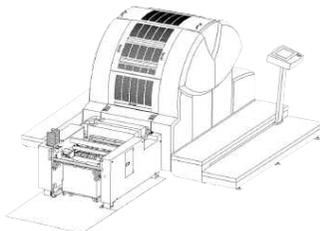
Diseño futurista para la más moderna tecnología offset de hojas

¡Genialmente simple!

diseño compacto, sencillo manejo unipersonal

El cómodo manejo de la Genius 52UV se debe también al cambio de planchas semi-automático mediante pulsación de un botón en un visor desplazable: las planchas son perforadas y plegadas para un registro exacto en una unidad externa de troquelado y plegado. El impresor desplaza después las planchas del nuevo trabajo con las protecciones cerradas a la cuba correspondiente. Las planchas de impresión son fija-

das automáticamente y manteniendo el adaptador al cilindro de planchas (las planchas usadas en trabajos repetidos son reutilizables). Al final de la tirada las planchas usadas se llevan mediante la pulsación de una tecla automáticamente a la cuba correspondiente, y se retiran manualmente, todo ello en un máximo de cinco minutos. Y por cierto: puede emplearse planchas analógicas, digitales y en seco.



El cambio de planchas totalmente automático por pulsación de un botón permite un rápido cambio de trabajo de impresión en sólo cinco minutos



Genius 52UV con cuerpo barnizador: ¡Amplíe sus servicios de impresión por medio de la diferenciación!



Vista detallada del cuerpo barnizador

Datos técnicos de la Genius 52UV

Sistema de impresión:	impresión offset en seco
Impresores:	5
Tintas:	Tintas de endurecimiento UVA de 0,1 a 0,8 mm (0.004 to 0.03") (dependiendo del sustrato), PVC, ABS, PS, PE, PET, PC, etc. así como papel y cartón
Materiales de impresión:	
Capacidad de impresión:	máx. 8.000 hojas/h (depend. del material)
Altura máx. de apilamiento:	Entrada, 600 mm (23.62") Salida, 400 mm (15.75")
Formatos	
Máx. formato de hoja:	360 x 520 mm (14.2 x 20.47")
Mín. formato de hoja:	210 x 297 mm (8.27 x 11.69")
Máx. formato de impresión:	350 x 500 mm (13.78 x 19.69")
Borde de la pinza:	10 mm (0.39")
Planchas de impresión	(en seco, analógicas o digitales)
Formato / espesor:	404 x 540 x 0,3 mm / 15.91 x 21.26 x 0.0118"
Cambio de planchas:	cambio completo de planchas semiautom., conforme al registro, en menos de 5 min.

Dimensiones en todos los niveles de ampliación (Longitud x anchura x altura):

Máquina básica:	3825 x 3278 x 1906 mm, 12 m ²
Máquina + PB:	5484 x 3278 x 1906 mm, 18 m ²
Máquina + PB + PS 1:	8802 x 3278 x 1906 mm, 29 m ²
Máquina + PB + PS 1 + PS 2:	10908 x 3278 x 1906 mm, 36 m ²
Peso total (máquina básica):	6,0 toneladas (aprox. 13200 lbs)
Consumo de aire:	900 l/min (7 bares / 101.5 psi)

Conexión

Carga de conexión:	3 x 400 V / 230 V (± 10%), red TN-S, 50 Hz
Datos eléctricos:	58 kVA
Amperios:	84 A
Copia de seguridad:	100 A

Aumento de la altura de la máquina:

Opcionalmente se puede aumentar la altura de la máquina básica, del cuerpo barnizador y de las prolongaciones de salida (PS) en 245 mm. De este modo se pueden apilar cantidades mayores de sustrato en el aparato marcador de pliegos y en la salida de pliegos.

Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

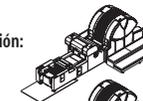
Independientemente de si puede procesar laca UV en el 5° cuerpo impresor de la Genius 52UV, existe la posibilidad de acoplar un cuerpo barnizador opcional. Las impresiones en color reciben así un acabado refinado que supone un valor añadido para sus impresiones de calidad. También son posibles barnizados puntuales. Por medio de diferentes prolongaciones de la salida se pueden realizar diferentes efectos de brillo. Así puede transformar los materiales de impresión como p. ej. láminas o sustratos metalizados en una experiencia táctil valiosa.

Características:

- Prensa de barnizado (PB) para el barnizado de superficies y barnizados puntuales (secador UV preconectado)
- Dosificación del barniz a través de un ajuste de ranura del rodillo dosificador al rodillo de vaciado
- Cilindro de cliché de acero inoxidable con riel tensor de planchas para planchas de fotopolímero
- Rodillo de vaciado revestido de goma, alojado en semimonocoques para un cambio más sencillo
- Tambor de salida de doble tamaño con aire impulsado para una salida de pliegos sin contacto

Ejemplos de configuración:

• Sin prolongación de salida



• Longitud de la cinta 3,30 m



• Longitud de la cinta 5,30 m

