Presstek 52DI



La máquina de impresión de 52 cm ideal





Presstek 52DI: La máquina de impresión de 52 cm ideal

... PRESSTEK 52DI

Crece la demanda de impresión en color de alta calidad

Como resultado de la transición a los sistemas de autoedición e imagen digital, además de las tendencias cambiantes del mercado comercial, la demanda de impresión en color de alta calidad no cesa de aumentar. Al mismo tiempo, las tiradas y los plazos de producción se acortan.

- Vivimos en un mundo bajo demanda de entregas al día siguiente, transferencias digitales y comunicación global instantánea. Los impresores deben mantener el ritmo que les exigen los clientes —las agencias de publicidad, consumidores de impresión y diseñadores gráficos— que trabajan en este mundo digital acelerado.
- Los presupuestos de publicidad se centran en mercados objetivos y resultados tangibles, aumentando así la demanda de comunicaciones versionadas y relevantes c on dichos mercados, y reduciendo más las tiradas de cada trabajo.
- Ya no tiene sentido imprimir grandes volúmenes de material de marketing para una economía de escala. Por el contrario, se imprimen tiradas más cortas y se revisan y reimprimen conforme cambian y evolucionan las condiciones del mercado, sin necesidad de incurrir en los gastos derivados de la obsolescencia del producto.
- Los productos y servicios cambian rápidamente, y las empresas solicitan impresión en color rentable, rápida y de calidad para mantener su mensaje actualizado.

La máquina perfecta para impresión a cuatricromía bajo demanda de alta calidad.

La Presstek 52DI está perfectamente indicada para la mayoría de proyectos que se imprimen en imprentas comerciales, formularios, boletines, folletos, material de publicidad directa, pósters, displays para PLV, menús, manuales, promociones inmobiliarias, artículos de papelería, tarjetas de visita, tarjetas de felicitación, y más. La Presstek 52DI dinamiza la impresión offset a cuatricromía de archivos digitales; es la máquina de imprimir más indicada para el exigente mercado de hoy en día, y es la vía más rápida hacia la rentabilidad de su negocio.



La Presstek 52DI produce impresión de alta calidad, de forma rápida, eficiente y rentable.

La Presstek 52DI es una máquina de impresión offset digital a cuatricromía de alimentación en hoja, altamente automatizada y de formato horizontal de 52 cm, que combina la eficacia de un flujo de trabajo digital con la versatilidad y calidad del offset convencional.La Presstek 52DI está diseñada para producir tiradas de entre 250 v 10.000 impresiones con el menor coste por página posible, manteniendo su ventaja económica incluso en las tiradas mucho mayores. La Presstek 52DI es un producto innovador para los impresores comerciales que deben trabajar constantemente para reducir los tiempos de preparación, aumentar la capacidad de trabajos y mejorar la productividad para mantener su posición en un mercado cada vez más exigente y competitivo.

La innovadora 52DI elimina el gasto de un proceso separado de producción de planchas, y todos los pasos adicionales asociados con la preimpresión. En lugar de ello, los archivos digitales preparados se envían a través de una red de alta velocidad directamente a la máquina, donde se exponen simultáneamente —con un registro perfecto—sobre planchas que avanzan y se montan automáticamente en los cilindros de la máquina de impresión.

La 52DI ofrece verdadera impresión a cuatricromía con la calidad, las funciones y las opciones de papel que su empresa y sus clientes necesitan. Con la 52DI, puede producir económicamente impresión a cuatricromía en cantidades de entre 250 y 10.000 impresos, con un tamaño máximo de hoja de 520 mm x 375 mm. Y lo mejor de todo es que no necesita película, equipos de exposición fuera de la máquina ni procesos intermedios, por lo que se ahorra tiempo, mano de obra, espacio y dinero sin comprometer en absoluto la calidad.

La Presstek 52DI es la opción adecuada para:

- Impresores comerciales que busquen una mayor eficiencia operativa mediante la automatización de sus aplicaciones de impresión offset
- Imprentas que tengan cada vez más dificultades para competir en trabajos a cuatricromía con sus máquinas de dos colores
- Impresores digitales que quieran añadir capacidades, que necesiten la opción de imprimir sobre una amplia gama de soportes y no puedan competir en tiradas mayores de 250 ejemplares
- Impresores comerciales que no puedan competir en trabajos en color con plazos de entrega cortos con sus máquinas de cuatro colores
- Departamentos en planta que deseen ampliar los servicios que ofrecen a su cartera de clientes internos

"Quedé muy impresionado al ver la nueva máquina DI por primera vez. Su nivel de calidad y velocidad de preparación superaban los de cualquier sistema digital en color o máquina offset que conociésemos".

Tony Ngo, Owner 2DirectPress, Sunnyvale, CA, USA

¿Qué convierte la Presstek 52DI en la máquina de impresión de 52 cm ideal?

Calidad

La 52DI ofrece impresión de alta definición que supera la calidad de las máquinas offset e impresoras de tóner. La automatización y calidad inherente de una máquina DI de formato horizontal hace más fácil la impresión offset de alta calidad, reduciendo la dependencia de la formación y la experiencia de los operarios. Con una 52DI, es posible imprimir tramas de hasta 300 lpi y FM sin gastos adicionales y en el mismo tiempo.



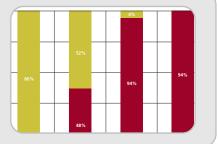
Productividad

La Presstek 52DI ofrece el camino más rápido desde el archivo digital al producto impreso. Su alto nivel de automatización, facilidad de manejo y velocidad de hasta 10.000 hojas por hora redunda en unos tiempos de cambio de trabajos que no alcanzan los 10 minutos. La función de impresión automática aumenta la productividad del operario, ya que éste puede cargar papel, transferir trabajos a la encuadernadora, o actualizar fichas de trabajos mientras la DI se encarga automáticamente de montar las planchas, exponerlas, preparar las llaves del tintero y ajustar el color.



Rentabilidad

Estudios independientes realizados por InfoTrends, el más reciente de ellos publicado en septiembre de 2005, demuestran que los impresores DI logran márgenes de beneficios superiores al 40%. En su estudio de 2005, InfoTrends concluyó que la impresión DI no sólo colma las expectativas de beneficios sino que también supone una oportunidad de crecimiento para los propietarios. Los volúmenes de impresión y los beneficios siguen aumentando en este tipo de dispositivos, lo cual sugiere que los propietarios centran su negocio en las máquinas DI.



Tecnología

La extrema eficiencia y calidad excepcional de la Presstek 52DI es el resultado de combinar tres tecnologías exclusivas de Presstek —diseño de la máquina, exposición láser y planchas térmicas— en un solo sistema integrado.





Presstek 52DI: Calidad de impresión sin parangón

Con tan sólo pulsar un botón, la Presstek 52DI produce una calidad de impresión inigualable. Permite producir lineaturas de trama de hasta 300 lpi y tramado FM con un registro perfecto.

Imprime negros vivos, detalles nítidos, sólidos perfectos, tonos saturados, degradados suaves, tonos de piel realistas y colores metálicos sin que ello suponga ningún gasto o tiempo adicional.

La Presstek 52DI está diseñada para imprimir trabajos offset de la máxima calidad de forma rápida y en la cantidad deseada, sin complicaciones. Funciones de calidad de la Presstek 52DI:

Formato horizontal

Dado que el tintero tiene que cubrir una distancia mucho menor, las características de entintado de la 52DI son muy superiores a las de las máguinas de formato vertical.

Proceso de transferencia cero (ZTP)

- La 52DI está diseñada para ofrecer un registro perfecto desde la primera hoja. A diferencia de las máquinas convencionales en las que el registro depende de la transferencia del papel de torre a torre, la 52DI logra un registro preciso utilizando el exclusivo proceso de transferencia cero (Zero Transfer Process, ZTP) de Presstek, por el que los cuatro colores se aplican sobre la hoja sin transferencia de la hoja entre pinzas de agarre.
- La hoja sigue su recorrido durante todo el proceso de impresión con un registro exacto desde la primera hoja.

Exposición on-press con ProFire Excel

- Todas las planchas se exponen en la propia máquina, de forma simultánea y con registro perfecto.
- Cada plancha es un original de primera generación; no se produce ninguna merma de calidad o consistencia debido a variaciones de la emulsión.
- El láser de 16 micras produce puntos nítidos y bien definidos

Modo impresión automática

■ La función de impresión automática de la Presstek 52DI permite completar el avance y la exposición de las planchas, la impresión y la limpieza de mantillas de caucho con tan sólo pulsar un botón. Su manejabilidad garantiza la fácil integración de la máquina en cualquier planta de impresión, e incluso los operarios con poca experiencia pueden lograr resultados de alta calidad.

Entintado inteligente

- En la 52DI, del tintero se preajustan automáticamente.
- El entintado programado suministra automáticamente la cantidad correcta de tinta a

los rodillos entintadores. Una vez completado el trabajo, los rodillos entintadores recuperan su estado uniforme.

Control de calidad avanzado e consistencia de color

- El sistema de control de la densidad de impresión (Printing Density Control System, PDS-E) permite que el operario pueda igualar fácilmente el resultado impreso y mantener la calidad entre tirada y tirada. Los ajustes se basan en valores y procesos numéricos, en lugar de en la intuición y la experiencia del operario.
- PDS-E Pro combina todas las ventajas de PDS-E con un sistema de perfiles de color. PDS-E Pro produce perfiles ICC de forma rápida y precisa realizando mediciones colorimétricas de las hojas impresas y pruebas.

Impresión sin agua

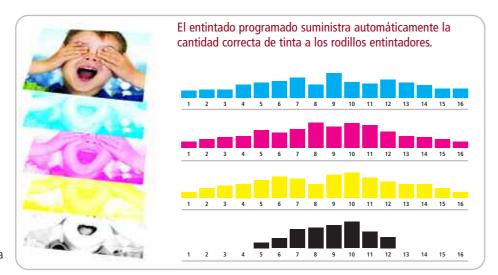
- Elimina el sistema de mojado que se utiliza en una máquina convencional y los problemas asociados con el balance tinta/agua, logrando un color más constante a lo largo de toda la tirada.
- Ofrece una mejor saturación del color; las áreas de sombras impresas a cuatricromía son más oscuras y profundas, y las luces son más brillantes y limpias. Las imágenes adquieren una cualidad tridimensional imposible de obtener con la impresión offset convencional.
- Permite imprimir con menos ganancia de punto.
- Permite imprimir una gama de colores más amplia porque se puede depositar una capa de tinta más gruesa sobre la hoja.
- Reduce el tiempo de secado, acelerando el acabado y la entrega de los trabajos.



La hoja recorre todo el proceso de impresión en el cilindro impresor central de la 52DI, lo cual redunda en un registro preciso desde la primera hoja.



PDS-E Pro produce perfiles ICC de forma rápida y precisa realizando mediciones colorimétricas de las hojas impresas y pruebas.





Presstek 52DI: Lo último en productividad

La forma más inteligente de imprimir

El hecho de responder a las necesidades de los clientes con la máxima rapidez y efectividad es la clave del éxito en el actual mercado de la impresión. La Presstek 52DI está diseñada para abrir las puertas de nuevos negocios en los mercados de la impresión en color de tiradas cortas bajo demanda aumentando notablemente la velocidad, la productividad, la fiabilidad y la calidad de la impresión offset digital. La Presstek 52DI combina las funciones de calidad y versatilidad de la impresión offset con la facilidad de uso, automatización y eficiencia de la impresión digital. Tanto si lo que busca es ampliar su negocio como producir los actuales trabajos en color de forma más rentable, la 52DI supone una forma más inteligente de imprimir.

Supere a la competencia

La Presstek 52DI proporciona el flujo de trabajo más ágil desde el archivo digital hasta la hoja impresa. No son necesarias habilidades especiales, pasos intermedios ni la intervención del operario. Todo el proceso de impresión está automatizado, desde el avance de la plancha hasta la exposición, la impresión y la limpieza. Dado que la producción de planchas off-line y los materiales y manejo asociados desaparecen, todo el proceso de impresión se consolida en un solo sistema compacto.

La 52DI proporciona las funciones necesarias para alcanzar la rentabilidad en el competitivo mercado actual. El bajo coste por página amplía sus márgenes de beneficio y permite rentabilizar las tiradas desde 250 hasta 20.000 ejemplares. La capacidad de producir más trabajos en color más rápido al tiempo que aumenta la calidad le coloca en posición de sacar partido a las necesidades cambiantes del consumidor de impresión.

Aumente la productividad de su empresa

Cambios rápidos

Con la 52DI, cambiar un trabajo completo sólo lleva unos diez minutos, incluida la exposición de las planchas y el ajuste del color.

Velocidad de impresión

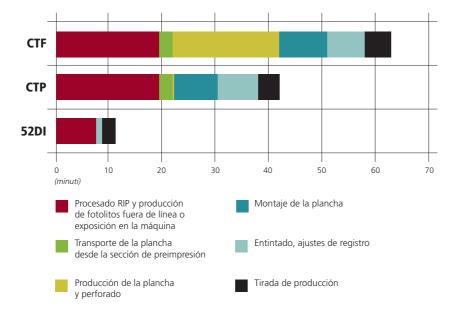
El rápido tiempo de cambio sumado a su alta velocidad de funcionamiento, 10.000 hojas por hora, se traduce en muchos más trabajos en color de alta calidad. El secado por infrarojos combinado con las características de secado rápido de las tintas sin agua permiten imprimir rápidamente las hojas por la segunda cara, agilizando aún más los plazos de entrega.

Comparación del tiempo que se tarda en llegar a la primera hoja impresa entre la 52DI y una máquina convencional

	Presstek 52DI	Convencional
Preparación de planchas (exposición 4 planchas, procesado/ limpieza, montaje en la máquina)	7 minutos 30 segundos	25 minutos
Registro en la máquina	Automático	4 minutos
Entintado y balance tinta/agua	No aplicable	6 minutos
Ajustes de tinteros	30 segundos (automático)	5 minutos (manual)
Ajuste de la densidad/color aceptable	30 segundos	3 minutos
Tiempo total hasta hoja impresa	8 minutos 30 segundos	43 minutos

Comparación de productividad entre la 52DI, CTP y CTF

(hoja A3, 4 colores, 500 hojas)



"Si me pidieran que dijese cuál de las ventajas de la tecnología DI es la más destacada, a excepción de las cuestiones medioambientales, sin duda la productividad sería la más importante. Nos ha permitido aumentar notablemente nuestra productividad sin contratar personal adicional. Puesto que todo se realiza automáticamente en un solo proceso, la plantilla puede dedicarse a otras tareas".

Robin Cross, C&H Prototype Teddington, Middlesex, Reino Unido

Precisión

El proceso de impresión DI de Presstek es extremadamente preciso: todas las planchas se exponen en la máquina en registro, la función ZTP asegura que la hoja recorre la máquina sin ningún movimiento, y todo el proceso se automatiza eliminando los pasos y dependencias asociados con la producción de planchas fuera de la máquina. El resultado es un registro perfecto desde la primera hoja.

Versatilidad sin precedentes

Imprima fácilmente sobre una amplia gama de soportes con la 52DI. Acepta materiales de entre 0,06–0,5 mm. Imprime sin complicaciones sobre soportes sintéticos como estireno, acetato y otro tipo de plásticos, incluidos soportes lenticulares. La 52DI también puede imprimir sobre etiquetas y sobres manipulados. Su registro preciso, sus rápidos tiempos de secado y el rápido cambio entre trabajos le permitirán imprimir colores pantone, barnices planos y tintas metálicas sin dificultad, permitiéndole satisfacer las necesidades de sus clientes.

Flexibilidad

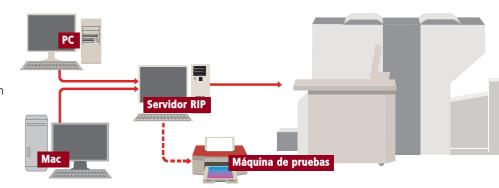
La 52DI puede ayudarle a producir de forma económica cualquier tipo de aplicación de impresión comercial incluidos folletos, postales, papelería comercial, folletos inmobiliarios, displays para PLV, catálogos, publicidad directa, diplomas, menús, pósters, etc. El tamaño de hoja de 52 cm es más adecuado para aplicaciones de mayores tamaño para imposición de varias en una, cubiertas de libros con grandes lomos, dípticos, aplicaciones de tarjetas, pósters, impresiones a sangre con medianiles y marcas de registro.

Facilidad de uso

La 52DI incorpora muchos procesos automáticos, desde la gestión de planchas hasta los ajustes de color, eliminando así la necesidad de intervención del operario. Durante el cambio de trabajos automático de la 52DI, el operario puede centrarse en otras tareas mientras mejora la productividad general.

Tiempo de funcionamiento

para la máxima rentabilidad, la máquina de impresión tiene que imprimir hojas vendibles durante tanto tiempo como sea posible.



La Presstek 52DI está diseñada para imprimir. Al inicio del turno no es necesario realizar ningún tipo de tarea de mantenimiento o calibración; basta con acceder a la cola de trabajos e imprimir. La consistencia del color entre tiradas y entre trabajos está garantizada gracias a las mediciones de color precisas y al color predecible de la 52DI. Al finalizar el turno, lo único que se requiere es un breve lavado automático.

Gestión de trabajos

La 52 DI puede almacenar un máximo de cincuenta trabajos de impresión. Imprímalos en el orden de llegada desde la preimpresión, o seleccione cualquier trabajo de la cola para imprimir fácilmente trabajos urgentes.

Entintado inteligente

La 52DI suministra automáticamente tinta al inicio de un trabajo y equilibra los rodillos una vez terminado, garantizando la medición precisa de la tinta. El entintado inteligente contribuye a lograr tiempos de preparación más breves y reduce la maculatura.

Por un medio ambiente más limpio

La 52DI elimina los gastos y la mano de obra asociados con un flujo de trabajo basado en productos químicos. Desaparecen el mantenimiento de la procesadora, el almacenamiento de sustancias químicas tóxicas y los gastos de eliminación de dichos químicos. Además, sin soluciones de depósitos de tinta, la impresión es más limpia tanto desde el punto de vista operativo como de la hoja impresa.

Flujo de trabajo digital

La 52 DI no sólo es fácil de usar, sino que se integra fácilmente en cualquier flujo de trabajo. La Presstek 52DI acepta PostScript y archivos PDF tanto en entornos Macintosh como PC. Incorporando la 52DI en su entorno de red local, se puede configurar simplemente como un dispositivo de salida de alto rendimiento.

Herramientas DI

Aumente la productividad de la máquina y del operario optimizando el flujo de trabajo digital. Las herramientas DI incluyen:

- **DI-write** automatiza la conversión de archivos TIFF al formato de archivo DI, ajustando la información de encabezado y manteniendo la integridad del mapa de bits
- **DI-thumbprint** genera archivos para previsualizar trabajos en la consola antes de exponerlos
- **DI-view on screen** screen pruebas de archivos procesados por RIP para reventado, fuentes, tramados y porcentaje de punto
- **DI-merge** combina los archivos procesados por RIP para tirada y retiración. Combina archivos con distintas curvas de calibración y lineaturas de trama

"Un día produjimos 12 cubiertas de libro diferentes en cuatro horas en la DI. Fue increíble. Empleando una máquina de impresión convencional, habríamos necesitado más de un turno de ocho horas para realizar ese trabajo".

> Tim Simpson, Gerente QuickPrint, Inc. Saline, MI



Presstek 52DI: Lo último en rentabilidad

Los propietarios de máquinas DI obtienen mayores beneficios y cambios de trabajos más cortos

Una encuesta independiente demuestra las ventajas de la impresión DI

En septiembre de 2005, la consultoría InfoTrends publicó un estudio independiente para analizar el impacto global de una máquina de impresión DI en el negocio de una imprenta. Desde que adquirieron una máquina Presstek DI, las empresas encuestadas han registrado mayores márgenes de beneficios, tiempos de preparación más cortos y un aumento de la productividad y de los ingresos. Estos resultados se deben principalmente a la captación de nuevos clientes y a la capacidad de imprimir más trabajos. El estudio indicó claramente que los impresores utilizan cada vez más sus máquinas DI para satisfacer la creciente demanda de los clientes de impresión en color de tiradas cortas de alta calidad a un coste menor en comparación con los otros métodos de producción existentes para tiradas de entre 250 y 10.000 impresos.

Metodología

El estudio independiente se centró en personas con poder de decisión dentro de empresas que utilizan máquinas DI con tecnología de exposición Presstek ProFire y ProFire Excel. Entre dichas empresas, el 86% registró un volumen de ventas inferior a los 3 millones de dólares, y el 72% tenía una plantilla de menos de 20 empleados.

DI: la solución perfecta

La transición hacia tiradas más cortas es una tendencia constante que se viene observando desde hace años. Los encuestados lo confirmaron al afirmar que habían aumentado los trabajos con tiradas inferiores a los 5.000 ejemplares, dándose el mayor aumento en las las tiradas de entre 500 y 999 ejemplares. Al mismo tiempo, los encuestados afirmaron que los trabajos con las tiradas superiores a las 10.000 impresos habían experimentado un retroceso.

Conforme cada vez más clientes solicitan tiradas más cortas, los impresores se dan cuenta de que la impresión DI es la tecnología idónea para satisfacer sus necesidades. De hecho, los encuestados indicaron que su máquina DI era la más adecuada para las tiradas de entre 500 y 10.000 hojas.

Basándose en la tendencia hacia longitudes de tirada más cortas y en la opinión de los encuestados sobre las tecnologías más adecuadas, el campo óptimo para la impresión DI son los trabajos con tiradas de entre 250 y 10.000 eiemplares.

DI: satisfacción de las demandas del cliente

Cuando se les pidió que predijeran el impacto de la impresión DI en sus futuros volúmenes de impresión, la mayoría de los encuestados indicaron que la tecnología DI representará una parte cada vez más importante de su negocio. De hecho, el 94% de ellos cree que los volúmenes de impresión DI crecerán en el futuro. Sus respuestas ofrecen un claro contraste con el futuro de los volúmenes del offset convencional, donde el 59% de los encuestados estima que los volúmenes se mantendrán o disminuirán.

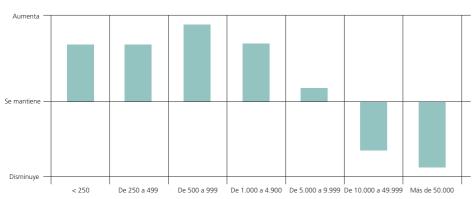
DI: meiora de resultados

Quizás aún más relevante es el hecho de que los encuestados expusieron los distintos motivos que les llevaron a adquirir una máquina DI, y todos ellos coinciden en el deseo de mejorar su capacidad productiva.

El 90% coincidió en que necesitaban reducir los gastos de producción y aumentar la eficiencia. El 75% de los encuestados indicó que querían un dispositivo que complementase sus equipos offset y el 58% buscaba un dispositivo que complementase sus sistemas de tóner.

Un análisis más profundo demuestra que determinados factores de negocio fueron claves a la hora de tomar la decisión de adquirir una máquina DI. Los nuevos clientes, mercados e industrias fueron factores de motivación para ampliar sus servicios con equipos DI. Además, la posibilidad de ofrecer precios más competitivos, plazos de entrega más cortos, tiradas más cortas y una mayor calidad de impresión fueron factores clave.

Cambio en la frecuencia de longitudes de tirada



Inforsends

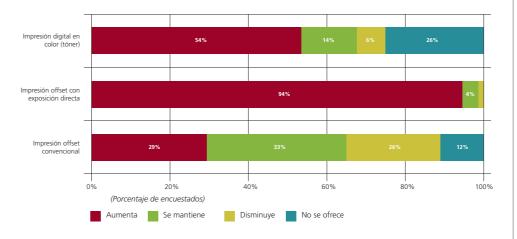
Conclusiones clave

- La preparación en una máquina DI tarda menos de la mitad de tiempo que en una máquina offset convencional
- El 90% de los encuestados afirmó que la impresión DI les permitió ampliar su negocio a través de la captación de nuevos clientes
- El 96% de los encuestados amplió su negocio aumentando la cuota total de clientes
- La rentabilidad de los trabajos es más de un 13% más alta en una máquina DI que en el offset convencional
- Los usuarios prevén que los beneficios de la impresión DI aumenten un 27,5% hasta alcanzar el 41,7% de su cifra total de negocio en los próximos dos años
- El 76% de los encuestados indicaron que la tecnología DI les ha permitido producir aplicaciones que antes les habría resultado imposible producir
- El 72% de los encuestados declaró que la impresión DI les ha ayudado a ampliar otros servicios de impresión

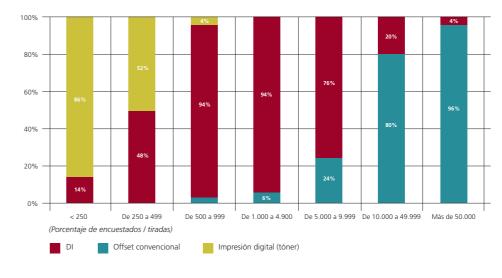
"A causa del aumento de la demanda de impresión a cuatricromía y nuestra mayor capacidad para producirla gracias a la máquina DI, espero que nuestro beneficio aumente como mínimo un 20% en los próximos años".

Brent Lawrence, Gerente, Kwik Kopy Print and Design, Pickering Ontario

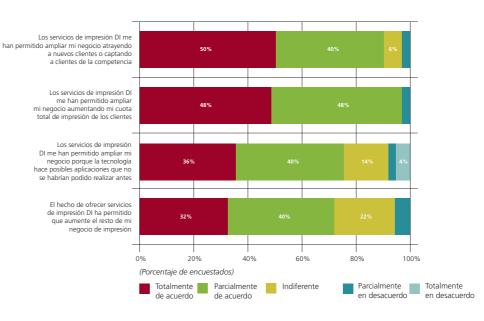
Tendencias de crecimiento de los volúmenes por tecnología



Tecnología utilizada en función de la longitud de tirada



Impacto de una máquina DI sobre el negocio



Los encuestados también esperaban que sus beneficios derivados de la impresión DI siguiesen aumentando hasta representar una parte aún mayor de su cifra total de negocio. De hecho, estas empresas estiman que los beneficios de la impresión DI aumentarán en un 27,5% durante los próximos dos años, hasta alcanzar el 41,7% del beneficio total. En la actualidad, los encuestados afirmaron que sus márgenes de beneficio en la impresión DI superan los de la impresión convencional u otros trabajos offset en más del 13%.

DI: cómo hacer crecer su empresa

La incorporación de capacidades DI ha permitido que la mayoría de las empresas que participaron en la encuesta amplíen su negocio gracias a las muchas oportunidades que les brindan sus máquinas DI, desde impresos personalizados hasta tiradas cortas.

El 90% de los encuestados coinciden en que la impresión DI les ha permitido ampliar su negocio captando a nuevos clientes o atrayendo a clientes de la competencia. Además, el 96% afirmó que su máquina DI les ha permitido aumentar su negocio ampliando su cuota total de clientes.

Gracias a la ampliación del abanico de servicios de impresión que ofrecen a sus clientes, las imprentas también pudieron producir aplicaciones que serían imposibles sin un equipo DI. Estas empresas también afirman que, con la incorporación de una máquina DI y los medios para ofrecer una mayor gama de capacidades de impresión, han registrado un aumento en otros servicios de impresión.

Conclusión

Los usuarios de la tecnología DI han ampliado sus negocios a un ritmo mucho más rápido que el de la industria en general, satisfaciendo mejor los requisitos cambiantes del mercado actual. La encuesta demuestra claramente que la impresión DI constituye una oportunidad de crecimiento y que se están cumpliendo las expectativas de rentabilidad de los impresores. Los crecientes volúmenes de impresión y beneficios que los impresores DI están registrando indican que centran sus negocios en torno a la tecnología DI.

Presstek 52DI: La tecnología de la máquina de impresión de 52 cm ideal

Rendimiento óptimo

La incomparable eficiencia y calidad excepcional de la Presstek 52DI es el resultado de combinar tres tecnologías exclusivas de Presstek —diseño de la máquina, exposición láser y planchas térmicas— en un solo sistema integrado.

Diseño de la máquina

La 52DI utiliza el proceso de impresión de transferencia cero (Zero Transfer Printing, ZTP) de Presstek. Mediante la tecnología ZTP, los cuatro colores se depositan sobre la hoja sin transferencia de la hoja entre colores. ZTP, en combinación con el formato horizontal de 52 cm de la Presstek 52DI, proporciona:

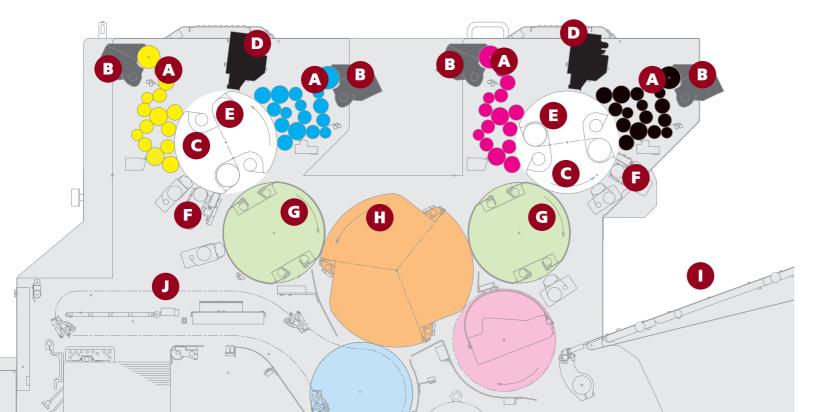
- Registro desde la primera hoja
- Registro preciso, de hoja a hoja y de trabaio a trabaio
- Color exacto en 20 hojas
- Excelente cobertura de la tinta y menor maculatura

Un sistema satélite de 5 cilindros en V está compuesto por dos juegos de cilindros portamantilla y cilindros portaplanchas de doble diámetro que giran alrededor de un cilindro de impresión de triple diámetro. Las pinzas del cilindro impresor sujetan y tensan las hojas, que giran dos veces sin transferencia para la impresión a cuatro colores. El gran diámetro del cilindro impresor reduce el abarquillado del papel y los daños del soporte.

Características de diseño de la máquina

- **A.** La Presstek 52DI utiliza tintas offset sin agua. El tren de tinta contiene cuatro rodillos entintadores. Tres rodillos fríos enfrían la tinta, eliminando posibles virados.
- **B.** Dieciseis llaves del tintero por unidad se preajustan durante el procesado por RIP basándose en los perfiles de color y el área de exposición de cada color para un determinado trabajo. El inicio automático aplica un entintado previo a las planchas antes de que las hojas empiecen a circular por la máquina de impresión.
- **C.** Las planchas ProFire Digital Media se posicionan automáticamente desde el interior de cada cilindro portaplanchas doble, y a continuación se tensan. La máquina desembraga, permitiendo que los cilindros portaplanchas giren a 300 rpm durante la exposición.
- D. La unidad de exposición ProFire Excel de Presstek expone simultáneamente los cuatro cilindros a 2540 dpi en 4,5 minutos
- **E.** Las bobinas de planchas ProFire Digital Media contienen suficiente material para 45 trabajos de tamaño completo; las planchas usadas se transfieren automáticamente a la zona de recogida.
- **F.** Una vez terminada la exposición, se inicia un proceso automático de limpieza de las planchas en dos pasos. A continuación, un sistema de vacío elimina cualquier resto sobrante de la plancha.

- **G.** El formato horizonal de la máquina incluye cilindros portaplanchas dobles, con los correspondientes cilindros portamantillas dobles debajo. El diseño de la banda de apoyo garantiza la presión de impresión adecuada. El cilindro impresor común es el centro de una configuración en forma de V
- H. El cilindro impresor común de triple perímetro mantiene las hojas tensadas, eliminando problemas potenciales de registro ya que no se produce ningún cambio de las pinzas de agarre. Los cuatro colores se aplican a la hoja en dos revoluciones del cilindro.
- La placa de registro/guía de empuje transporta el papel para garantizar una precisión total en el sistema de alimentación. Los sistemas de alimentación probados aceptan una amplia gama de papeles, o incluso plásticos, sobres, Tyvec y otros materiales especiales, con espesores desde 0,06–0,5 mm y con un tamaño máximo de 520 mm x 375 mm.
- J. Un secador por infrarrojos acelera el curado de las tintas sin agua. Un ciclo de limpieza automática prepara los rodillos entintadores, los cilindros portamantilla y los cilindros portaplanchas para la siguiente imagen. El tiempo de cambio total es inferior a 10 minutos.



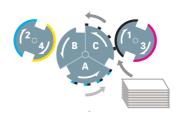
Zero Transfer Printing (ZTP)



Las hojas entran una a una por cada revolución de los cilindros portaplanchas y portamantilla. La mantilla de caucho 1 imprime el primer color.



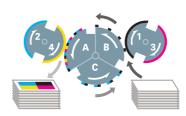
La mantilla de caucho 2 imprime el segundo color.



La siguiente hoja entra en el cilindro impresor, mientras la primera hoja inicia su segunda vuelta.



La mantilla 3 imprime el tercer color en la primera hoja durante la segunda revolución del cilindro impresor, mientras que la mantilla 2 imprime el segundo color en la hoja siguiente.



La mantilla 4 imprime el color final en la primera hoja, que se envía al secador y a la pila. La siguiente hoja inicia su segunda vuelta, mientras otra hoja entra en el recorrido.

Exposición láser ProFire Excel

ProFire Excel es la tecnología de exposición de Presstek de nueva generación. ProFire Excel ofrece una calidad de imagen excepcional al tiempo que reduce drásticamente la posibilidad de efectos muaré en lineaturas de trama estándar. De esta forma se logran reproducir detalles nítidos, una buena fidelidad del color y valores de trama bajos con resultados que están a la altura de las aplicaciones de impresión offset más exigentes.

ProFire Excel permite usar lineaturas de trama de hasta 300 lpi y tramado FM (estocástico).

ProFire Excel reúne en un solo sistema compacto todos los componentes de exposición: diodos láser infrarrojos de alta potencia, controladores láser, sistema electrónico de datos, y control de movimiento. El sistema ProFire Excel se basa en una única tarjeta de datos de imagen que controla los diodos láser. Cada diodo contiene cuatro haces orientables de 16 micras para una exposición de alta resolución, alta fidelidad y una precisión inigualable.



La Presstek 52DI incorpora 10 diodos láser multihaz en cada uno de sus módulos de exposición.

ProFire Digital Media

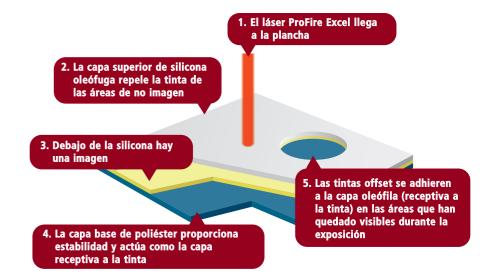
Las planchas ProFire Digital Media de Presstek son planchas sin agua que ofrecen las principales ventajas de la impresión sin agua: color más consistente, mayor gama de colores, mejor saturación, menor ganancia de punto y más detalles

Sin necesidad de tinteros, la impresión es más limpia —tanto desde el punto de vista operativo como de la hoja impresa—, intervienen menos variables y desaparece la necesidad de controlar el equilibrio tinta/agua.

La interacción del láser y la plancha es la clave de la efectividad de los sistemas digitales para impresión offset. Dado que Presstek fabrica tanto los componentes de exposición como las planchas de la 52DI, el resultado es un sistema optimizado. Las planchas ProFire Digital Media para la Presstek 52DI se entregan en bobinas que pueden imprimir 45 trabajos, y tienen una vida útil de 20.000 impresiones. Las planchas están fabricadas con una capa base de poliéster receptiva a la tinta, una capa intermedia de titanio y una capa superior de silicona.

Durante la exposición, el calor generado por el láser elimina las dos capas superiores de la plancha, revelando la capa de poliéster receptiva a la tinta. Las áreas que mantienen la capa superior de silicona repelen la tinta.

El proceso de exposición es constante, sensible al calor, sin las variables de la exposición y los productos químicos. El resultado son detalles y puntos de semitonos más nítidos y mejor definidos



Presstek 52DI Especificaciones técnicas

Velocidad de impresión

Velocidad máxima (ej. p. h.) Máximo 10.000; mínimo 3.000



Soportes	
Espesor	0,06 – 0,5 mm
Tamaño de hoja	Máx. 520 x 375 mm; mín. 257 x 182 mm
Formato de impresión máximo	510 x 360 mm con 9 mm de margen para pinzas

Sistema de exposición

ProFire Excel	2 módulos
Anchura de imagen máxima	510 mm
Resolución de imagen	100 dpmm
Tiempo de exposición	4 minutos 30 segundos (4 planchas simultáneamente)
Tamaño de punto	16 micras

Impresión técnica

Cambio automático de trabajos	Menos de 9 minutos (incluye cambio de planchas, exposición, limpieza, lavado de cauchos, preajuste del rodillo entintador y preparación de la máquina)
Registro de unidad a unidad	Inmediato, preciso vía ZTP (impresión de transferencia cero)
Ajuste de densidad	En 20 hojas
Gama de colores	Offset ampliado vs. convencional mediante mayor densidad y menor ganancia de punto

Unidad de entintado

Proceso de entintado Sin agua	Sin agua
Zonas/Rodillos	16 zonas por unidad; 15 rodillos por unidad
Rodillos entintadores	4 por unidad
Funciones estándar	Preajuste automático, equipo de lavado y control de la temperatura

Cilindro portamantilla

Especificaciones de la mantilla	Anchura, 530 mm; grosor 1,95 mm		
Equipo de lavado automático	Estándar		

Annichtador		
Alimentación de flujo rotativo	Estándar	
Placa del alimentador	Succión	
Ajuste de la altura de pila	Motorizado	
Detector de doble hoja	Mecánico y eléctrico	
Registro	Guía del lado de avance del aire	
Entrada	Pinzas oscilantes y tambor de alimentación	
Capacidad de pila	500 mm	
Dispositivo prepila	Estándar	

Salida

Salida		
Ajuste de la altura de pila	Motorizado	
Capacidad de pila	400 mm	
Funciones estándar	Alisador de hojas, secador IR, pulverizador	
Planchas		
Material	ProFire Digital Media	
Anchura de la plancha	525 mm	
Grosor de la plancha	0,18 mm	

19,2 Meter

Automático

45 formato completo

20.000 impresiones

Estándar

Longitud de tirada

Longitud de la bobina

Plate Saver Versión 2

Avance de la plancha

Planchas por bobina

Lineatura de trama

200 VAC 10% en EU
Sistema de engrasado centralizado automático
Temp. 20–25° C, humedad relativa 50–60%
4009 mm x 3082 mm x 1667 mm, incluidos pasillo de servicio y consola
7.100 kg

Hasta 300 LPI AM y FM (estocástico)

Opciones

Control de densidad	PDS-E
Control colorimétrico	PDS-ProE



Servicio técnico

Presstek se con más altos nivel te técnico para La incomparabl Presstek en tec láser combinad experiencia en ofrecerle el mej inversión conta instalación exp ción y mantenii sacarle rendimi fiable durante l

Para más info soluciones DI

Presstek

Unit 1, The Sumi Inglaterra Tel: +44 (0)20 874 Fax: +44 (0)20 874

Información sujeta a cambios sin previo aviso.

Impreso en una Presstek DI a 2540 dpi con una lineatura de trama de 300 lpi.

Copyright © 2006 Presstek, Inc. DI es una marca registrada de Presstek, Inc. MBI-PN 2820 3/2006



www.presstek.com

y soporte			
mpromete a ofrecerle los les de asistencia y sopor- is sus productos Presstek. Il experiencia de chología de exposición da con nuestra amplia asistencia nos permiten igor servicio del sector. Su ará con el apoyo de una perta y la mejor formamiento, para que pueda iento de forma rápida y los próximos años.			
rmación sobre las de Presstek:			
Europe Ltd it Centre, Skyport Drive, Vest Drayton UB7 OLJ			
45 8000 45 8001			