

KOENIG & BAUER

Rapida 75 PRO – CÓMODA y potente



we're on it.



Rapida 75 PRO: Imprimir con garantías de futuro en el formato B2

Más equipamiento y más automatización: así se pueden resumir las características principales de la Rapida 75 PRO. Con esta máquina B2 producirá con garantías de futuro en el segmento de rendimiento superior. Y lo hará con una velocidad vertiginosa de hasta 15.000 pl./h en la versión estándar o 16.000 pl./h como opción.



Paralelamente, la Rapida 75 PRO se caracteriza por su nuevo concepto de manejo. El puesto de mando ErgoTronic con manejo TouchTronic ahora también está incluido en el equipamiento básico de la Rapida pequeña. De este modo, desaparece la separación existente hasta la fecha entre la pantalla de la salida para el manejo de la máquina y el puesto de mando para la gestión de los trabajos.

En cuanto a tiempos de preparación, la Rapida 75 PRO también aporta seguridad: los equipos totalmente automáticos de cambio de planchas FAPC, los equipos de lavado CleanTronic, "One-Button-Job-Change" y el control motorizado del registro disminuyen el tiempo necesario y liberan al impresor de las actividades rutinarias.

Evidentemente también incorpora elementos probados, como la mecánica fiable en todos los grupos constructivos relevantes para la técnica de impresión. La Rapida 75 PRO consume poca energía y es un verdadero milagro de ahorro de espacio. No obstante, produce con un formato máximo de pliegos, que va más allá del estándar: 53 x 75 cm y, en el formato especial, 60,5 x 75 cm. En la impresión con el formato de carta americana o con los típicos formatos de revista y catálogo, caben hasta dos ejemplares más en el pliego.

Con la Rapida 75 PRO será más flexible que nunca en cuanto a equipamiento. Está disponible con hasta diez sistemas de entintado, torre de laca adicional y volteo de pliegos. Y, paralelamente, también como máquina de lacado doble para acabados inline de alta calidad. Tanto las imprentas comerciales como de envases estarán encantadas.



**Gestión perfecta
de pilas y entrada segura
de los pliegos**

La Rapida 75 PRO cuenta con un moderno marcador, diseñado en su accionamiento y funcionamiento para alcanzar rendimientos de hasta 16.000 pl./h, además de estar equipado con placa portadora de pila.

Múltiples funciones de ajuste se pueden controlar de forma centralizada a través del puesto de mando ErgoTronic, lo que acelera el trabajo en los cambios de soporte de impresión y de pila.

El dispositivo nonstop para tiradas más grandes, el paquete de cartonaje y otros accesorios completan el marcador. Esto permite que en los cuerpos de impresión se puedan usar soportes de impresión tanto gruesos como finos.

Marcador

- Marcador de alto rendimiento para una amplia gama de soportes de impresión
- Productivo separador de pliegos para una separación y alimentación fiables de los soportes de impresión
- Ajuste centralizado del formato para el separador de pliegos, los tacones laterales y los sopladores laterales a través del puesto de mando ErgoTronic
- Sopladores laterales para ayudar a la separación de los pliegos
- Corrección de pliegos torcidos para un avance seguro de los pliegos
- Regulación automática de los bordes laterales y ajuste de la elevación de pilas mediante sensores
- Dispositivo nonstop con varillas individuales para una producción sin interrupciones (opción)

Tablero marcador de cintas aspiradoras

- De chapa estructural inoxidable y antiestática
- Dos cintas aspiradoras
- Sistema de depresión de varias cámaras y brazo con elementos de conducción de pliegos para un transporte exacto de los pliegos
- Ralentización mecánica de los pliegos para una llegada óptima de los pliegos en los tacones delanteros

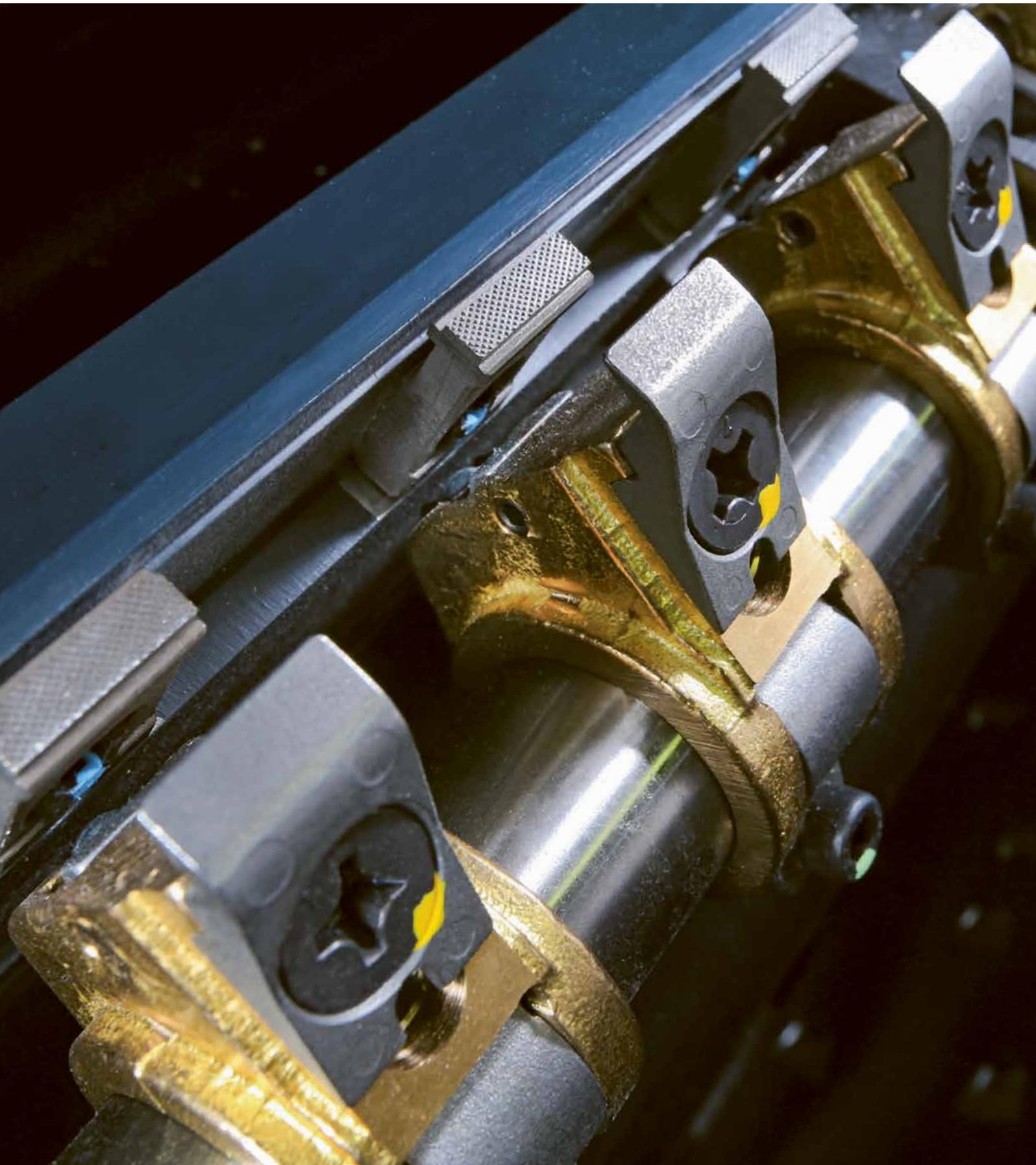


Alimentación

- Alimentación oscilante y tambor de alimentación de tamaño simple
- Tacones de arrastre laterales neumáticos y toberas Venturi para una orientación óptima de los pliegos
- No es necesario un ajuste de la altura de los tacones de cubierta en caso de grosores cambiantes del soporte de impresión
- Ajuste diagonal de la línea de alimentación $\pm 0,3$ mm

Controles de pliegos

- Control de doble pliego por ultrasonido y electromecánico
- Control fotoeléctrico de tacones delanteros
- Bloqueo electroneumático de pliego sobresaliente para pliegos que faltan, torcidos o dobles



Precisión en el recorrido del pliego: en impresión de blanco y volteo

Los cuerpos de impresión de la Rapida 75 PRO albergan la mecánica probada de los modelos Rapida de formato medio.

El recorrido del pliego está diseñado de tal modo que los soportes de impresión se conducen a través de la máquina de impresión prácticamente en línea recta y sin contacto. Esto permite imprimir sin esfuerzo y con una elevada calidad tanto materiales finos como gruesos y rígidos.

Para la impresión de blanco y retirada hay disponible un volteo de pliegos ajustable automáticamente. De este modo, podrá realizar una amplia gama de pedidos, incluida impresión 4 sobre 4 o 5 sobre 5 con lacado adicional. Y podrá hacerlo de forma especialmente efectiva.

Principio constructivo

- Estructura modular con cilindros impresores y sistemas de transferencia de tamaño doble para un avance seguro de los pliegos
- Ajuste a las 7 h de los cilindros
- Paredes laterales unidas entre sí mediante estables travesaños
- Revestimiento resistente a la corrosión de la superficie exterior de los cilindros
- Realización precisa de la impresión mediante funcionamiento con aros de carga y alojamiento sin holgura
- Limpiadores mecánicos de los aros de carga
- Lubricación centralizada

Conducción de pliegos

- Conducción de pliegos mecánica y ayudada por aire para soportes de impresión de hasta 0,6 mm de grosor
- Paquete de cartón (CX) con dispositivos de soplado adicionales, aspiradores de peine y dispositivos de conducción de pliegos para soportes de impresión de hasta 0,8 mm de grosor
- Controles de recorrido del pliego
- Sistemas de transferencia sin chapas directrices

Sistemas de pinzas universales

- Pinzas y ejes de las pinzas análogos a las Rapida de formato mediano y grande
- Puntas de las pinzas muy mejoradas y apoyos de las pinzas de estructura precisa para una elevada fuerza de sujeción
- Registro exacto con todos los soportes de impresión y velocidades
- No es necesario un ajuste en caso de grosores cambiantes del soporte de impresión
- Elevada exactitud de registro en toda la tirada

Ajuste del registro

- Ajuste remoto del registro desde el puesto de mando ErgoTronic
- Control de los registros circunferencial y lateral mediante ajuste motorizado del cilindro portaplanchas
- Ajuste remoto del registro diagonal mediante posicionamiento oblicuo del tambor de transferencia

Volteo de pliegos

- Volteo de pliegos de tres tambores con sistemas de tamaño doble para una amplia gama de soportes de impresión
- Alta exactitud de registro
- Alisamiento del pliego gracias a un sistema de pinzas especial en el borde posterior del pliego
- Cambio totalmente automático del modo de servicio en un máximo de dos minutos
- Conducción de pliegos tras el volteo con jackets en los cilindros impresores y chapas directrices extraíbles con superficie oleófoba sobre los tambores de transferencia
- Cuidadosa conducción de pliegos con aire soplado
- Salida con tramo de aspiración previa y rodillo de aspiración con 3 anillos aspiradores (anchuras de anillo aspirador para diferentes requisitos)

Rápida adquisición del color: cambio de planchas a elección

Los sistemas de entintado abiertos y la conducción de la tinta en guía única son características típicas de las máquinas Rapida. Este tipo de construcción disipa bien el calor que se genera y garantiza una elevada estabilidad del color, también en la Rapida 75 PRO. Paralelamente, los breves tiempos de reacción reducen la maculatura.



En función de los requisitos de su producción, puede elegir entre el cambio automatizado de planchas de impresión con SAPC o FAPC para el cambio totalmente automático.

Tintero ColorTronic

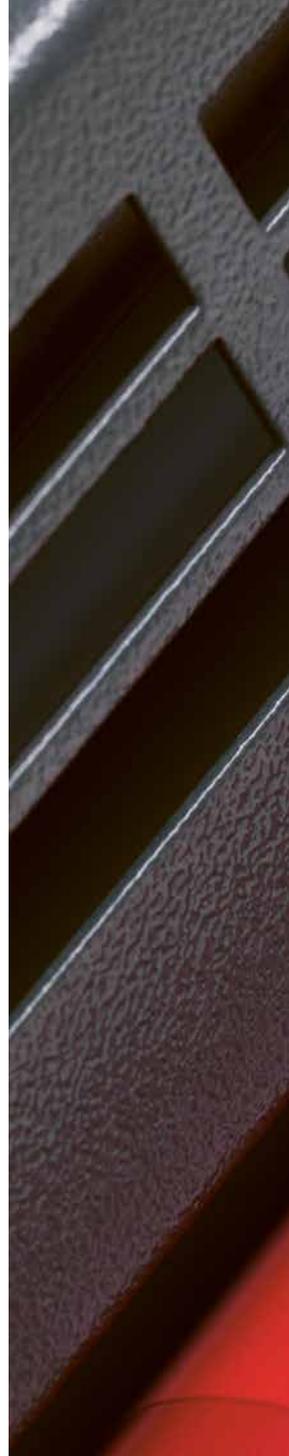
- Ductor de tinta rígido a la flexión y con revestimiento cerámico
- Número de revoluciones del ductor de tinta con compensación de la velocidad para una transferencia uniforme de la tinta
- Dosificación de la tinta sin desgaste mediante 25 racletas de zona con puntas de metal duro
- Reacción más rápida mediante regulación dinámica de los tornillos del tintero
- Se puede usar una lámina del tintero para un rápido cambio de tinta

Sistema de entintado

- Conducción de la tinta en guía única de rápida reacción, opcionalmente con regulación térmica de las mesas distribuidoras
- Activación y bloqueo del rodillo tomador desde el puesto de mando ErgoTronic en 5 niveles
- Ajuste del punto operacional de la distribución desde el puesto de mando ErgoTronic
- Distribución lateral de los rodillos entintadores que se puede conectar y desconectar manualmente para un resultado de impresión uniforme y sin repetición de imagen (opción)
- Acoplado y desacoplado automáticos de los sistemas de entintado no utilizados desde el puesto de mando ErgoTronic (opción)

Sistema de mojado

- Sistema de mojado con velocidad compensada para un balance de tinta/agua estable
- Regulación del rodillo dosificador para ajustar la alimentación del agua de mojado en todo el ancho del formato
- Rodillo de transición oscilante respecto del rodillo entintador para resultados de impresión sin repetición de imagen y una elevada estabilidad del color
- Accionamiento diferencial que se puede activar opcionalmente desde el puesto de mando ErgoTronic para evitar la formación de pelusas
- Rodillo cargador cromado adicional: rígido o con distribución (opción)





Cambio de planchas

- Cambio automatizado de planchas SAPC (montaje y desmontaje sin herramientas, fijación y tensado automáticos, tiempo de cambio aprox. 50 segundos por cuerpo de impresión)
- Cambio de planchas totalmente automático FAPC

Equipos de lavado

- Equipo de lavado de rodillos CleanTronic
- Equipo de lavado mediante paños para cilindros portacaucho e impresores
- Cambio sencillo de las barras de lavado mediante cierres rápidos (sin herramientas)
- Ajuste individual de los programas de lavado a los diferentes soportes de impresión
- Elección de los programas de lavado, indicación de consumo del agente limpiador

y los paños de lavado en el puesto de mando ErgoTronic

- CleanTronic Synchro: lavado paralelo de cilindros portacaucho e impresores con dos barras de lavado y, opcionalmente, de los rodillos de entintado para reducir aún más los tiempos de preparación (a 7.000 pl./h)
- CleanTronic Multi: equipo de lavado para un uso de tinta cambiante (UV/convencional) con dos circuitos separados de agente limpiador y un circuito de agua
- CleanTronic UV: equipo de lavado para uso de tinta UV con equipamiento de seguridad para evitar tiempos de espera antes y después del lavado

Rapida 75 PRO:

Cómoda y potente

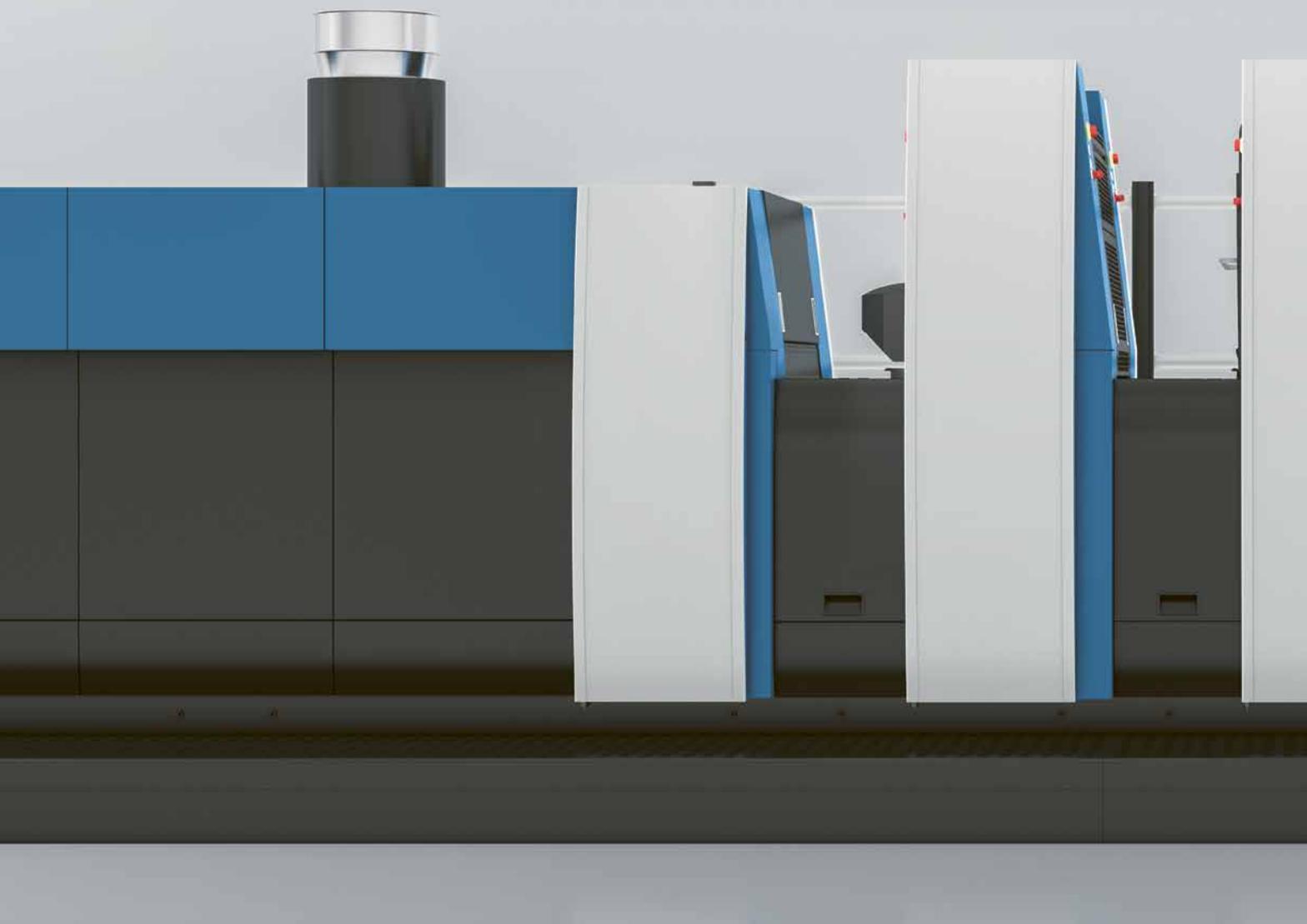


Puesto de mando y técnica de medición

- Puesto de mando ErgoTronic con manejo TouchTronic
- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) – Opción: ErgoTronic ImageZoom (lupa óptica)
- ErgoTronic ColorDrive (medición de la densidad online) – Opciones: ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- QualiTronic ColorControl (regulación de la densidad inline) – Opciones: QualiTronic QualityPass, QualiTronic DotView, QualiTronic ColorView, QualiTronic Instrument Flight, QualiTronic PSO Match

Salida

- Salida situada en la parte superior para un transporte suave de los pliegos
- Diferentes conducciones de pliegos para máquinas de blanco y retirada
- Diferentes frenos de pliegos para máquinas de blanco y retirada
- Depósito suave de los pliegos mediante el ajuste de la altura de caída del pliego según el grosor del soporte de impresión
- Dispositivo nonstop (rejilla) para una producción sin interrupciones
- Prolongación de la salida de 1.410 mm (ALV2) o 2.100 mm (ALV3)
- EES – Emission Extraction System (sistema de extracción de emisiones)



Secadores

- VariDry^{Blue} IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry LED-UV
- VariDry^{Blue} IR/TL/UV

Cuerpo de lacado

- Sistema de raqueta de cámara con cámara de raqueta conectable hidroneumáticamente
- Rodillos reticulados con construcción ligera
- Cilindro portaforma de lacado con carril de sujeción para mantillas de caucho; opcionalmente, carril de sujeción rápida para planchas de lacado
- Cambio automatizado de planchas de lacado (SAPC)
- Diferentes dispositivos de alimentación de laca
- Ajuste del registro desde el puesto de mando ErgoTronic
- Rodillos reticulados adicionales

Cambio de planchas

- Cambio automatizado de planchas de impresión SAPC (montaje y desmontaje sin herramientas, fijación y tensado automáticos)
- Cambio totalmente automático de planchas de impresión FAPC



Equipo de lavado

- Equipo de lavado de rodillos CleanTronic
- Equipo de lavado mediante paños para cilindros portacaucho e impresores
- CleanTronic Synchro: lavado paralelo de cilindros portacaucho e impresores
- CleanTronic Multi: equipo de lavado para un uso de tinta cambiante
- CleanTronic UV: equipo de lavado para uso de tinta UV

Cuerpo de impresión

- Conducción de pliegos mecánica y ayudada por aire para soportes de impresión de hasta 0,6 mm de grosor
- Paquete de cartonaje (CX) para soportes de impresión de hasta 0,8 mm de grosor
- Controles de recorrido del pliego

Sistema de entintado

- Distribución lateral de los rodillos entintadores que se puede conectar y desconectar manualmente
- Acoplado y desacoplado automáticos de los sistemas de entintado no utilizados
- Regulación térmica del sistema de entintado
- Dispositivo de impresión irisada
- Sistema de alimentación de tinta



Sistema de mojado

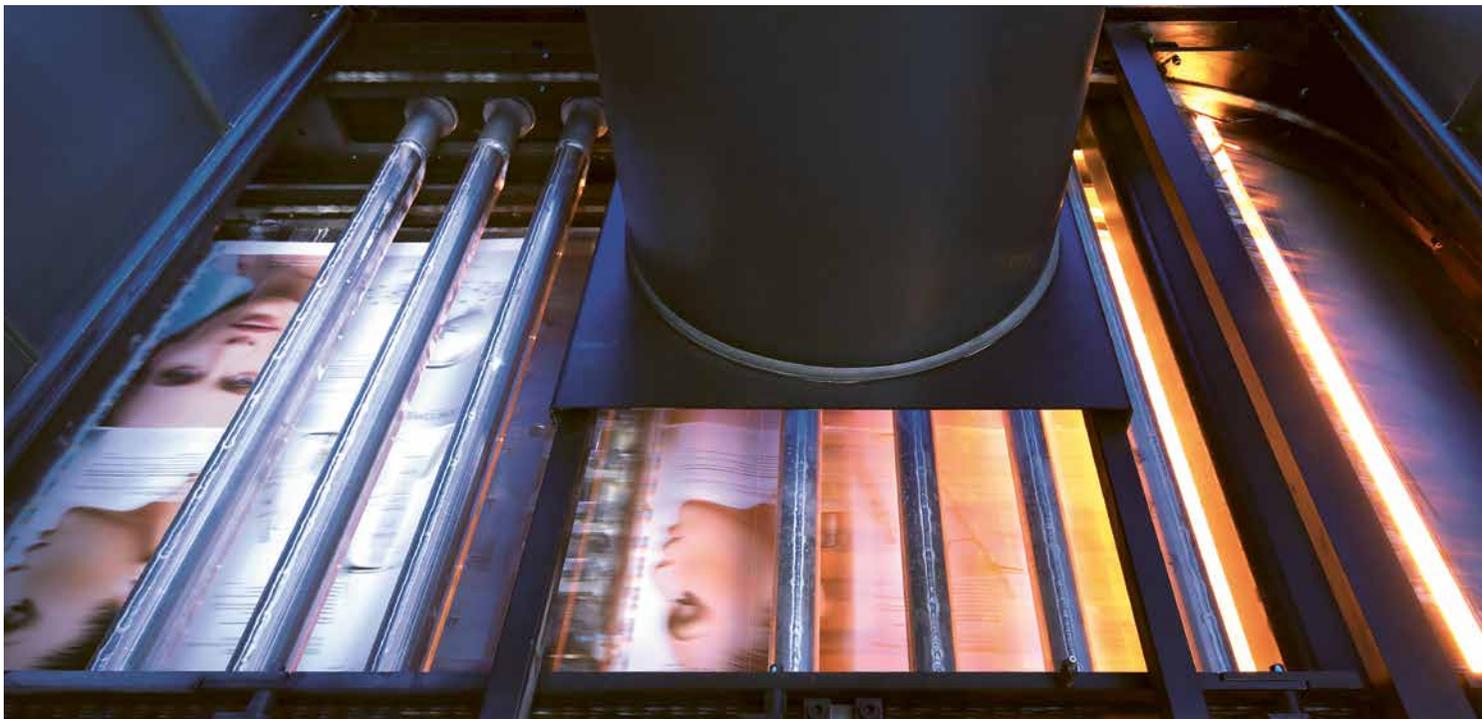
- Recubrimiento de los rodillos para impresión con poco alcohol
- Accionamiento diferencial que se puede activar desde el puesto de mando ErgoTronic
- Rodillo cargador cromado adicional (rígido/con distribución)

Marcador

- Ajuste centralizado del formato para el separador de pliegos, los tacones laterales y los sopladores laterales
- Dispositivo nonstop con varillas individuales
- Deselectrización
- Ajuste diagonal de la línea de alimentación $\pm 0,3$ mm
- Controles de doble pliego y bloqueo de pliego sobresaliente

Información general

- Paquete adicional de máquina High-Speed
- Paquete de cartonaje (CX)
- Paquete adicional Touch-Free Guidance
- Paquetes adicionales antiestáticos
- Modo UV/mixto
- Cuerpo de lacado con racleta de cámara
- Volteo de pliegos
- Prolongaciones de la salida
- Elevaciones de la máquina
- Doble laca
- Torres de secado



Acabado brillante: soluciones para un lacado elegante

Lacados simples o múltiples, lacados brillantes y mate, lacados de superficies y suplementarios: con la Rapida 75 PRO podrá implementar la gama completa de acabados inline en el offset de pliegos.

Los equipamientos de máquina con dos torres de lacado garantizan una calidad máxima, así como brillos máximos en trabajos de lacado especialmente exigentes.

Al igual que en el lacado, la Rapida 75 PRO también ofrece todo lo que pueda imaginarse en cuanto al secado, cuya gama incluye desde la tecnología VariDry^{Blue} que ahorra energía hasta el HR-UV o LED-UV.





Sistema de racleta de cámara

- Aplicación constante y uniforme de la laca mediante cámara de racleta conectable hidroneumáticamente
- Rodillos reticulados con construcción ligera
- Mecanismo de bloqueo que ahorra tiempo para un cambio rápido y sencillo de rodillos reticulados

Cilindro portaforma de lacado

- Cilindro portaforma de lacado con carril de sujeción rápida y sistema de pasadores de ajuste para un posicionamiento exacto de la plancha de lacado
- Uso de mantillas y láminas colocadas en carril, opcionalmente de planchas fotopolímeras flexibles o planchas de lacado basadas en aluminio
- Cambio automatizado de moldes de lacado (SAPC)
- Ajuste remoto de los registros lateral, circunferencial y diagonal desde el puesto de mando ErgoTronic

Alimentación de laca

- Opcionalmente, sistema de alimentación de laca simple o automático para laca UV y de dispersión
- Cambio del tipo de laca en función del aparato en aprox. 15 o 6 minutos
- Cambio de la clase de laca en 1 – 2 minutos

- Durante la limpieza del circuito de laca, todos los demás procesos de preparación siguen funcionando en paralelo
- Control de ambos sistemas a través del puesto de mando ErgoTronic

Sistemas de secado

- VariDry^{Blue} IR/TL: reducción de la potencia calorífica mediante el uso de aire de secado caliente no saturado en la subida del pliego; ahorro energético y reducción de CO₂ mediante un aprovechamiento eficiente de la energía
- VariDry UV: regulable gradualmente hasta el rendimiento máximo; uso de reactores electrónicos para tiempos de calentamiento/refrigeración más breves; contador de horas de servicio para cada módulo; cambio sin herramientas de los radiadores UV
- VariDry HR-UV: uso de radiadores dotados de hierro; endurecimiento de hasta 5 tintas HR-UV impresas mojado sobre mojado con un módulo; menor consumo energético; sin ozono; uso de polvo mínimo; acabado inmediato
- VariDry LED-UV: uso de radiadores LED-UV con larga vida útil; desconexión automática de LED en función de la longitud y anchura del formato; sin fases de calentamiento y standby; consumo energético mínimo; sin mercurio; sin ozono; sin formación de olores ni generación de calor; uso de polvo mínimo; acabado inmediato
- VariDry^{Blue} IR/TL/UV: combinación de secadores por infrarrojos, de aire caliente y UV en la triple prolongación de la salida para el uso flexible de sistemas convencionales y UV



Pila perfecta para un rápido acabado

Las pilas perfectas son el requisito más importante para un acabado impecable. En función de la configuración de la máquina, diferentes sistemas de conducción de pliegos en la Rapida 75 PRO se encargan de la formación de pilas aptas para el acabado.

Algo nada habitual en este formato es que la salida de la Rapida 75 PRO dispone de una placa portadora de pila. Se pueden retirar las pilas de la salida desde los tres lados.

Conducción de pliegos

- Salida situada en la parte superior para un transporte suave de los pliegos
- Pantalla táctil para un manejo seguro e intuitivo de la máquina
- Curva de apertura de las pinzas con velocidad compensada para diferentes soportes de impresión
- Ajuste individual de los ventiladores en la pantalla táctil de la salida
- Diferentes conducciones de pliegos (Venturi para máquinas con volteo de pliegos, así como con paquete adicional Touch-Free Guidance; aspiración para máquinas de impresión de blanco con prolongación de la salida)
- Depósito suave de los pliegos mediante el ajuste de la altura de caída del pliego según el grosor del soporte de impresión
- Dispositivo nonstop (rejilla) para una producción sin interrupciones

Pulverizador antirrepinte

- Dosificación de las cantidades de pulverización fiable y en función del formato
- Supervisión de la presión de polvo y del nivel de llenado

Freno de pliegos

- Rodillo de aspiración con 6 anillos aspiradores fijos (anillos aspiradores exteriores que se pueden activar y desactivar opcionalmente) o con 3 ruedas aspiradoras ajustables

para máquinas con volteo de pliegos o con el paquete adicional Touch-Free Guidance

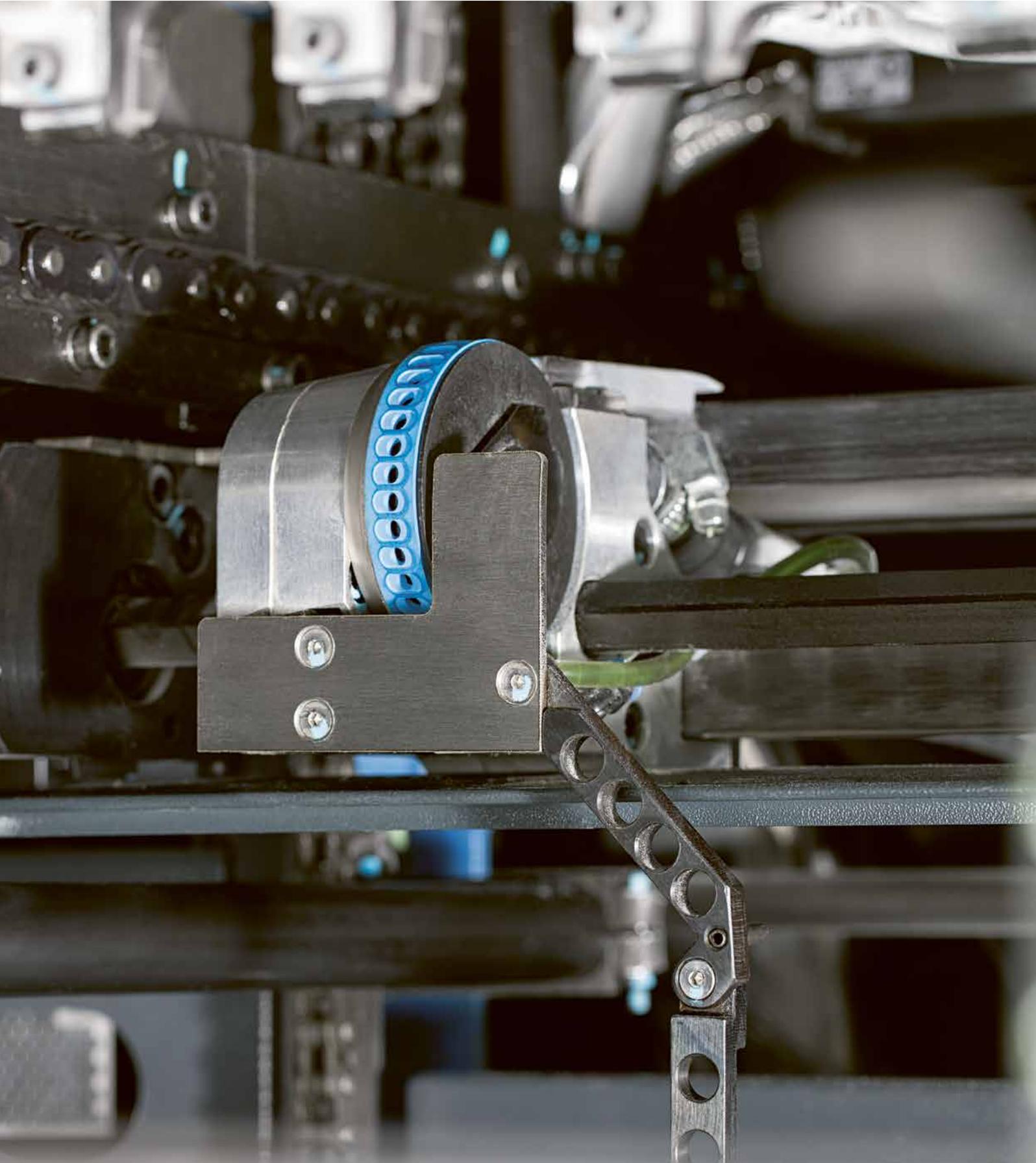
Sistema de aspiración EES

- Evita cargas nocivas para la salud de ozono o compuestos orgánicos volátiles gracias al sistema de aspiración opcional

Prolongación de la salida

- Prolongación de la salida de 1.410 mm (ALV2) o 2.100 mm (ALV3)
- Aumento de la productividad en el modo de lacado gracias al tramo de secado prolongado





Tecnología del puesto de mando ErgoTronic con nueva y sencilla filosofía de manejo

Gracias a las amplias funciones de puesto de mando y preajuste, así como al manejo comprensible e intuitivo, trabajar con la Rapida 75 PRO se convierte en un juego de niños. Todas las funciones de manejo están estructuradas de manera clara y se pueden controlar mediante la moderna pantalla táctil para cada proceso.



Las pantallas táctiles con botones de selección rápida en el marcador y la salida garantizan una comodidad de uso adicional, directamente en la máquina. La Rapida 75 PRO dispone adicionalmente de componentes personalizados de flujo de trabajo para la integración de sistemas internos de control y gestión de la producción.

ErgoTronic

- Pantalla en la pared para la visualización de todos los ajustes de la máquina
- Imagen en directo de QualiTronic ColorControl en la pantalla de la pared
- Dosificación de la tinta ColorTronic con indicación de los tornillos del tintero en el puesto de mando
- Posibilidad de conexión con DensiTronic Professional existente
- Depósito de pliegos con ajuste de la inclinación
- Ajuste motorizado de la altura del puesto de mando con función de memoria
- Conexión USB para un intercambio rápido de los datos de pedido
- Suministro de corriente sin interrupción para apagar la máquina de forma definida en caso de corte eléctrico
- Módulo integrado de mantenimiento remoto PressSupport 24 Sheetfed con conexión a internet para el mantenimiento remoto y las actualizaciones de software

Funciones del puesto de mando (en función del equipamiento)

- Programa de cambio de pedido JobAccess para preajuste automático de pedido
- Almacenamiento específico del pedido de todos los parámetros relevantes de la máquina para pedidos repetitivos
- Ajuste remoto del registro
- Control de todos los dispositivos periféricos
- Indicación de mantenimiento e impresión de listas de mantenimiento
- Registro completo de datos de servicio en conexión con LogoTronic Professional
- Creación e impresión de control de pilas
- Visualización de imágenes previas

Nuevas funciones de mando TouchTronic

- Pantalla táctil para el manejo intuitivo de todas las funciones de la máquina
- Menor maculatura de arranque gracias a las nuevas funciones para la creación del perfil de tinta
- Se puede acceder a todas las funciones de mando con un máximo de 2 clics
- Lista de trabajos con imágenes previas y funciones de optimización para la secuencia de pedidos según los datos de densidad de punto
- Manejo claro de tintas especiales

Programa de cambio de pedido JobAccess

- Preparación del pedido siguiente durante la producción en curso
- Ahorro de hasta un 50 % en tiempos de preparación gracias al nuevo programa JobAccess
- Ejecución automática de todos los procesos de preparación preseleccionados en una secuencia temporal óptima
- Preajuste del formato y del grosor del soporte de impresión
- Preajuste de todos los ajustes de aire específicos del soporte de impresión
- Preajuste específico del pedido de la dosificación de la tinta ColorTronic
- Preajuste y activación de las funciones de lavado

Especiales/Automatización de procesos ErgoTronic AutoRun

- Impresión autónoma de una lista de trabajos preparada (especialmente en el área de la impresión comercial)
- Los procesos de preparación, la impresión en marcha continua, así como la regulación del color y del registro, se engranan automáticamente de forma secuencial

- Inicio automático del contador de pliegos correctos al alcanzar las densidades de tinta nominales
- Los operarios supervisan los procesos y quedan liberados de otras tareas rutinarias

Puesto de mando ErgoTronic con técnica de medición integrada

- Adicionalmente al equipamiento de ErgoTronic
- Depósito de los pliegos como plancha de aspiración con ajuste fijo de la inclinación
- ErgoTronic ColorDrive y ColorControl para la medición densitométrica y de valores Lab

CIPLink

- Preajuste de los tornillos del tintero mediante datos CIP3

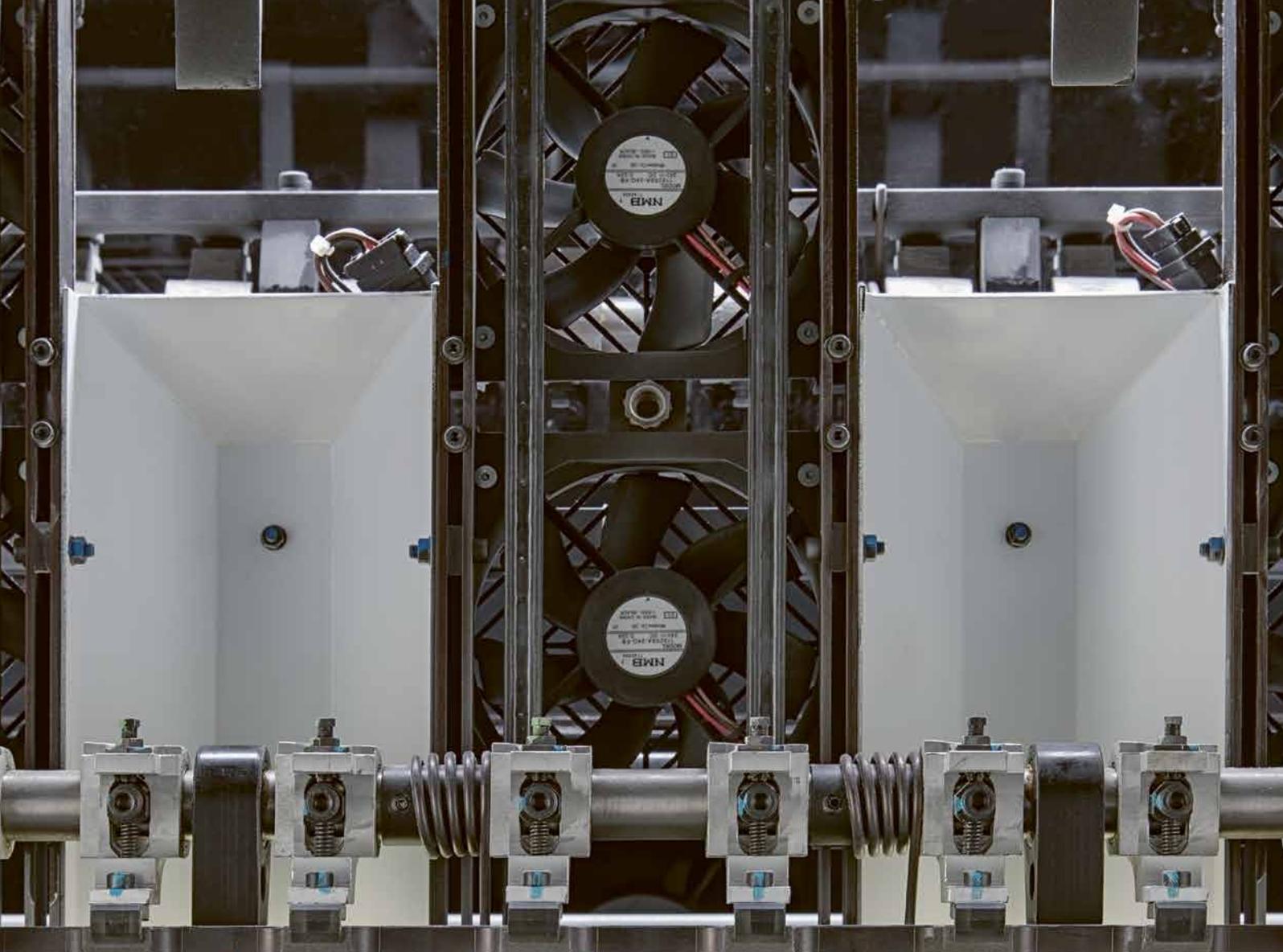
LogoTronic Professional

Amplio sistema de gestión para máquinas de impresión de Koenig & Bauer

- Interfaz CIP3/CIP4 con la preimpresión
- Interfaz JDF/JMF o XML con el MIS
- Administración de pedidos
- Preajuste de la máquina
- Datos maestros incl. base de datos de tintas centralizada
- PressWatch para la representación gráfica de toda la producción
- SpeedWatch para la representación gráfica de la evolución del pedido
- Almacenamiento automático y administración de todos los informes de calidad

Rapida LiveApps

- Puesto de mando móvil con indicación del estado de la máquina, registro de lotes (opción), gestor de mantenimiento y PressCall
- Cálculo e indicación del consumo energético actual a través de un registro energético opcional
- Elaboración de huellas de CO₂
- Gestión del almacén y seguimiento de lotes



Rapida 75 PRO:

Datos técnicos

Formato de pliego

Máximo (estándar/opción)	530 x 750 / 605 x 750	mm
Mínimo (estándar/opción)	300 x 300 / 350 x 300	mm

Formato de impresión

Estándar/Opción en impresión de blanco	520 x 735 / 585 x 735	mm
En impresión de blanco/retiración	510 x 735	mm

Soportes de impresión¹

Estándar	0,04–0,6	mm
Con equipamiento de cartonaje	0,8	mm
Con volteo de pliegos	0,04 – 0,5	mm

Rendimiento²

Hasta 8 cuerpos de impresión + laca	15.000	pl./h
Hasta 10 cuerpos de impresión + laca	13.000	pl./h
Máquinas con volteo de pliegos en marcha inversa	13.000	pl./h
Con paquete High-Speed (opcional)	16.000	pl./h

Alturas de pila

Marcador	840	mm
Salida	920	mm

Formatos de plancha y mantilla

Formato de plancha estándar/opción	605 x 745 / 660 x 745	mm
Comienzo estándar de la copia	37,5	mm
Formato de mantilla	700 x 743	mm

¹ La rigidez del material determina la capacidad de imprimir.

² En función de las condiciones internas de fabricación, las tintas empleadas y los soportes de impresión.

